

NÚMERO DE MATERIAL 1.3355 · CLASSE 1.3

X75WCrV18

N.º de material 1.3355

também consta como HS18-0-1

Composição química, valores mecânicos e físicos e 43 designações normativas de 21 regiões.

DENSIDADE 8.7 g/cm³	OUTRAS DESIGNAÇÕES 43 em 21 regiões	VALORES DE PROPRIEDADES 14 registados
-------------------------------	---	---

Composição química

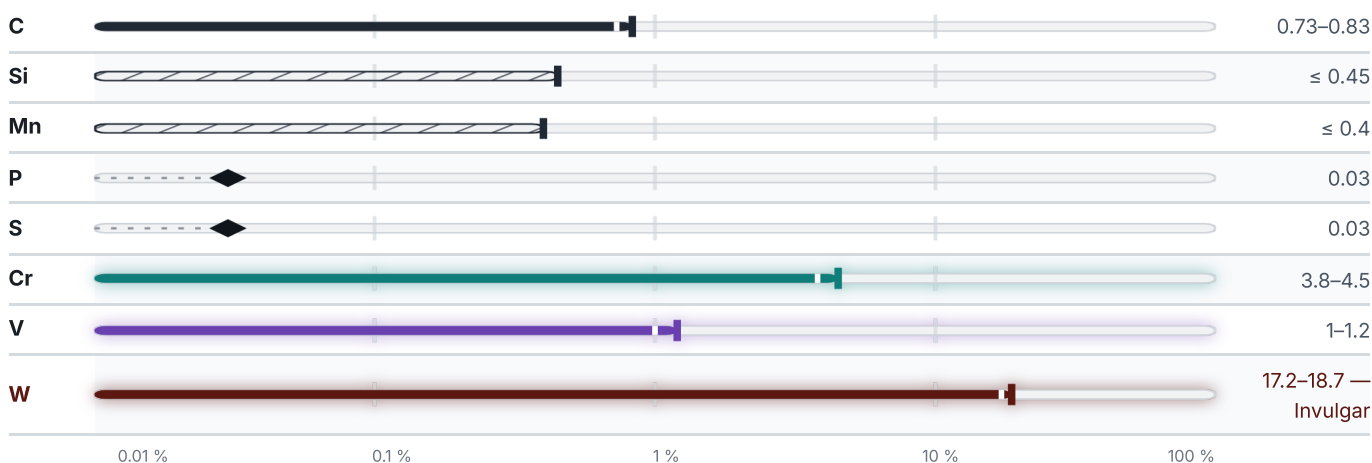
Fração mássica em %

O que é esta liga



● Ferro — o restante, que nenhuma norma indica — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● Vestígios e impurezas · 1.7%

Escala logarítmica, de 0,01 % a 100 % — cada valor aqui é diretamente comparável, década a década.



A escala é logarítmica, e não a fração bruta do elemento na liga — a única forma honesta de mostrar 0,01 % e 100 % numa única imagem, e significa que qualquer valor aqui pode ser comparado com qualquer outro.

Temperaturas de transformação previstas

Não há composição registada suficiente para prever uma temperatura de transformação desta qualidade — em falta: Ni, Mo.

Propriedades mecânicas

8 valores em 4 estados

ESTADO · DIMENSÃO					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSÃO	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ESTADO · DIMENSÃO					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Propriedades físicas

6 valores

ESTADO · DIMENSÃO	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
PROPRIEDADE			VALOR	UNIDADE
Massa volúmica			8.7	g/cm ³
Ponto de transformação Ac1			820	°C
Ponto de transformação Ac3			860	°C
Ponto de transformação Ar3			770	°C
Ponto de transformação Ar1			725	°C

Propriedades tecnológicas

PROPRIEDADE	VALOR	UNIDADE
Soldabilidade	without limitations.	

Tratamento térmico

4 regimes

ETAPA	TEMPERATURA	MEIO
source joins the operations with + / procedural order		
Pré-aquecimento	800–900 °C	—
Têmpera	1250–1270 °C	—
Revenido	550 °C	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Têmpera	Temperatura não indicada	—
Revenido	Temperatura não indicada	—
Recozimento	Temperatura não indicada	—

Designações nas diversas normas

43 designações · 5 documentadas como idênticas

Estados Unidos		5	Itália		3
T12001	Nome próprio da qualidade	uns	HS18-0-1		uni
T1	Nome próprio da qualidade	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm	Reino Unido		2
T1		astm			
Espanha		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japão		2
		une			
		une	SKH		jis
		une	SKH2		jis
		une	Rússia / CEI		2
HS18-0-1		une			
França		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Suécia		2
Z80WCV		afnor			
Z80WCV18-04-01		afnor	2721		ss
Europa		3	2750		ss
			Tchéquia		2
			19810		csn
			19824		csn

Bulgária	2	Eslováquia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Áustria	2	Sérvia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm	Polônia	1
Internacional	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	Hungria	1
Estados Unidos / Aeroespacial	1	R3	msz
5626	ams	Romênia	1
China	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	Coreia do Sul	1
		SKH2	Nome próprio da qualidade ks

Nota sobre a utilização. Os dados foram reunidos em consciência a partir de normas de acesso público e de documentação de fabricantes. Não substituem nem um ensaio de materiais nem um documento de inspeção segundo a EN 10204. Solicite o certificado de fábrica segundo a EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 juntamente com a sua consulta. Prevalece sempre a norma na sua edição em vigor.

Consulta sobre X75WCrV18

Proposta, disponibilidade, certificado de fábrica ou uma questão técnica — diretamente na página do material.

[Iniciar uma consulta](#)

FICHA TÉCNICA ONLINE	PESQUISA DE QUALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver a página do material	Pesquisar todas as qualidades	1.3355	5 de set. de 2026