

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.2769 · КЛАСС 1.2

1.2769

Химический состав, механические и физические характеристики и 2 стандартных обозначений из 1 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 2 в 1 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 9 в наличии
--------------------------------	---	--

Химический состав

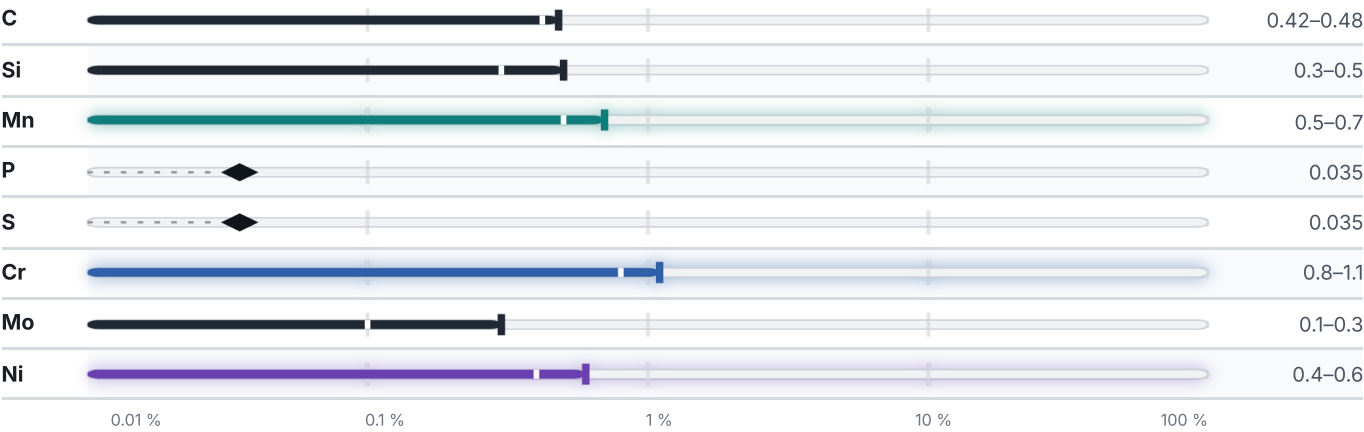
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 96.8 %
- Cr — 1 %
- Mn — 0.6 %
- Ni — 0.5 %
- Следы и примеси · 1.1 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

РАСЧЁТНАЯ AE3 768 °C	РАСЧЁТНАЯ AE1 741 °C	РАСЧЁТНАЯ ACM 657 °C	РАСЧЁТНАЯ BS 526 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

2 обозначений · 2 подтверждены как идентичные

Европа	2
G45CrNiMo4-2	Собственное название марки din-en
GS-45 CrNiMo 4 2	Собственное название марки din-en

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по 1.2769

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.2769	28 авг. 2026 г.