

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.3355 · КЛАСС 1.3

1.3355

Химический состав, механические и физические характеристики и 43 стандартных обозначений из 21 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 8.7 g/cm³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 43 в 21 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 14 в наличии
-------------------------------	---	---

Химический состав

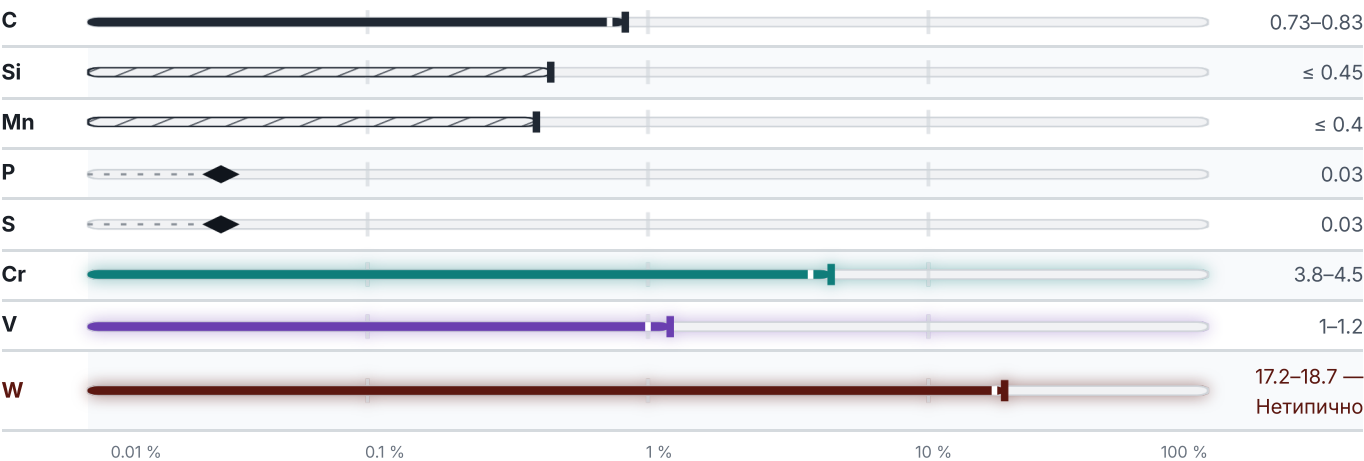
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 75.1 %
- W — 18 %
- Cr — 4.2 %
- V — 1.1 %
- Следы и примеси · 1.7 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni, Mo.

Механические свойства

8 значений в 4 состояниях

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Физические свойства

6 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	—	419
100	—	223	26	472
200	—	219	27	544
300	—	210	28	627
400	—	201	29	718
500	—	192	28	815
600	—	181	27	922
700	—	—	27	1037
800	—	—	—	1152
900	—	—	—	1173
ХАРАКТЕРИСТИКА		ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Плотность		8.7	g/cm ³	
Критическая точка Ac1		820	°C	
Критическая точка Ac3		860	°C	
Критическая точка Ar3		770	°C	
Критическая точка Ar1		725	°C	

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Свариваемость	without limitations.	

Термическая обработка

4 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
source joins the operations with + / procedural order		
Подогрев	800–900 °C	—
Закалка	1250–1270 °C	—
Отпуск	550 °C	—
Отжиг	Температура не указана	—
source joins the operations with + / procedural order		
Закалка	Температура не указана	—
Отпуск	Температура не указана	—
Отжиг	Температура не указана	—

Обозначения в разных стандартах

43 обозначений · 5 подтверждены как идентичные

Соединенные Штаты		5	Италия		3
T12001	Собственное название марки	uns	HS18-0-1		uni
T1	Собственное название марки	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm	Великобритания		2
T1		astm			
Испания		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Япония		2
F.5520		une			
F.5601		une	SKH		jis
HS18-0-1		une	SKH2		jis
Франция		4	Россия / СНГ		2
18-04-01		afnor			
HS18-0-1		afnor	R18		gost
Z80WCV		afnor	P18		gost
Z80WCV18-04-01		afnor	Швеция		2
Европа		3			
1.3355		din-en	2721		ss
HS18-0-1	Собственное название марки	din-en	2750		ss
S18-0-1	Собственное название марки	din-en	Чехия		2
			19810		csn
			19824		csn

Болгария	2	Словакия	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Австрия	2	Сербия	1
BOHLERS200	onorm	Ѓ.6880	srps
S200	onorm		
Международный	1	Польша	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Соединенные Штаты / Авиакосмическая	1	Венгрия	1
5626	ams	R3	msz
Китай	1	Румыния	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Республика Корея	1
		SKH2	Собственное название маркиks

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по 1.3355

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.3355	23 авг. 2026 г.