

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.7333 · КЛАСС 1.7

# 1.7333

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

|                                |                                             |                                              |
|--------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| ПЛОТНОСТЬ<br><b>7.85</b> g/cm³ | ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ<br><b>1</b> в 1 регионах | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК<br><b>8</b> в наличии |
|--------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|

## Химический состав

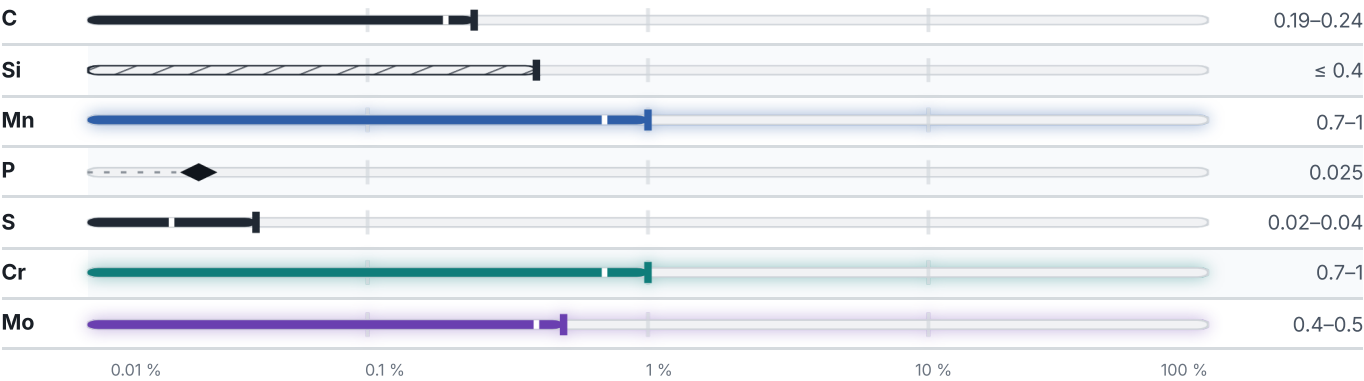
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 97.2 %
- Mn — 0.9 %
- Cr — 0.9 %
- Mo — 0.5 %
- Следы и примеси · 0.7 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

## Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni.

Механические свойства

4 значений в 4 состояниях

|                                                          |         |
|----------------------------------------------------------|---------|
| TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY                          | HB      |
| Treated to improve shearability                          | 255     |
| SOFT ANNEALED                                            | HB      |
| Soft annealed                                            | 217     |
| TREATED TO HARDNESS RANGE                                | HB      |
| Treated to hardness range                                | 170–217 |
| TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE | HB      |
| Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range | 152–201 |

Физические свойства

1 значений

| ХАРАКТЕРИСТИКА | ЗНАЧЕНИЕ | ЕДИНИЦА |
|----------------|----------|---------|
| Плотность      | 7.85     | g/cm³   |

Термическая обработка

3 режимов

| ОПЕРАЦИЯ         | ТЕМПЕРАТУРА            | СРЕДА |
|------------------|------------------------|-------|
| Смягчающий отжиг | Температура не указана | —     |
| Смягчающий отжиг | Температура не указана | —     |
| Смягчающий отжиг | Температура не указана | —     |

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

|            |                            |
|------------|----------------------------|
| Европа     | 1                          |
| 22CrMoS3-5 | Собственное название марки |
|            | din-en                     |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по 1.7333

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить  
запрос

|                                                             |                                             |                                  |                                         |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ</b><br>Перейти на страницу материала | <b>ПОИСК МАРОК</b><br>Искать по всем маркам | <b>НОМЕР МАТЕРИАЛА</b><br>1.7333 | <b>ДАТА ВЫПУСКА</b><br>14 сент. 2026 г. |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------|