

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.2067 · КЛАСС 1.2

Y100C6

Номер материала 1.2067

также значится как 100Cr6

Химический состав, механические и физические характеристики и 53 стандартных обозначений из 20 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 53 в 20 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 15 в наличии
--	---	---

Химический состав

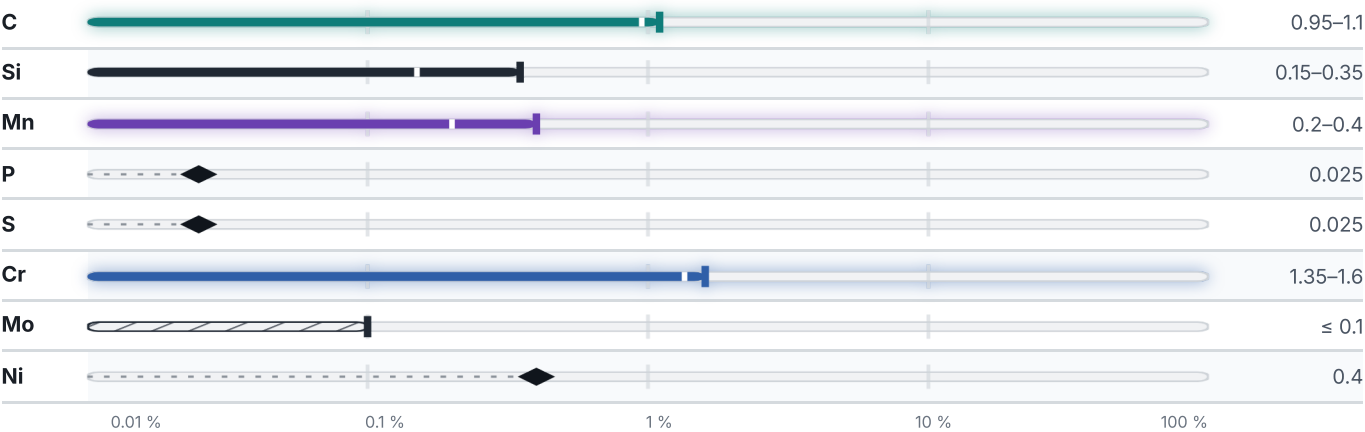
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 96.4 %
- Cr — 1.5 %
- C — 1 %
- Ni — 0.4 %
- Следы и примеси · 0.7 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Состав этой марки выходит за проверенный диапазон опубликованной модели (окно низколегированного состава), поэтому температура превращения здесь не рассчитывается.

Механические свойства

13 значений в 7 состояниях

SOFT ANNEALED		RM N/mm²	A80 %		
0.3 – 3		750	11		
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
Hot rolled					201
QUENCHED AND TEMPERED		RM N/mm²			
0.3 – 3		1300–2100			
SOFT ANNEALED		HB	HV		
Soft annealed		223	235		
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					405–630
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Steel	590–730	370–410	20	45	440
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
SHKH15 (ШХ15) , GOST 801-78					179–207

Физические свойства

7 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.812	211	–	–	–
100	7.79	–	11.9	–	390
200	7.75	–	15.1	40	470
300	7.72	–	15.5	–	520
400	7.68	–	15.6	37	–
500	7.64	–	15.7	32	–
ХАРАКТЕРИСТИКА			ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Плотность			7.85	g/cm³	
Критическая точка Ac1			724	°C	
Критическая точка Ac3			900	°C	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Критическая точка Ar3	713	°C
Критическая точка Ar1	700	°C

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Флокеночувствительность	predisposed	
Склонность к отпускной хрупкости	predisposed	

Термическая обработка

3 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Закалка	Температура не указана	—
Закалка	820–860 °C	Масло
Отжиг	Температура не указана	—

Обозначения в разных стандартах

53 обозначений · 5 подтверждены как идентичные

Соединенные Штаты		12	Китай		4
AMS 6440		uns	9SiCr		gb
G52986		uns	Cr2		gb
J19965	Собственное название марки	uns	CrV		gb
K23080		uns	GCr15		gb
S-22141		uns			
T61203	Собственное название марки	uns	Европа		3
52100		aisi-sae	1.2067		din-en
E 52100		aisi-sae	100Cr6	Собственное название марки	din-en
L1		aisi-sae	102Cr6	Собственное название марки	din-en
L3	Собственное название марки	aisi-sae			
T61203		aisi-sae	Франция		3
A646		astm	100Cr6		afnor
			100Cr6RR		afnor
			Y100C6		afnor
Великобритания		4			
2067		bs	Россия / СНГ		3
534A99		bs	КН		gost
535A99		bs	ShCh15		gost
BL3		bs	ShKh15		gost
Испания		4			
100		une	Польша		3
100Cr6		une	ŁH15		pn
Cr6		une	LH15		pn
F.5230		une	NC4		pn

Международный	2	Япония	1
100Cr6	iso	SUJ2	jis
3505	iso		
Соединенные Штаты / Авиакосмическая	2	Швеция	1
6440	ams	2258	ss
6444	ams	Словакия	1
Италия	2	14 100	stn
100Cr6	uni	Сербия	1
102Cr6KU	uni	Ѓ.4145	srps
Чехия	2	Венгрия	1
14100	csn	K4	msz
14109	csn	Австрия	1
Болгария	2	BOHLERK200	onorm
102Cr6	bds	Республика Корея	1
Ch	bds	STB2	ks

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по Y100C6

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.2067	19 сент. 2026 г.