

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.2367 · КЛАСС 1.2

Z38CDV5-3

Номер материала 1.2367

также значится как X38CrMoV5-3

Химический состав, механические и физические характеристики и 4 стандартных обозначений из 3 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.83 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 4 в 3 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 9 в наличии
--	---	--

Химический состав

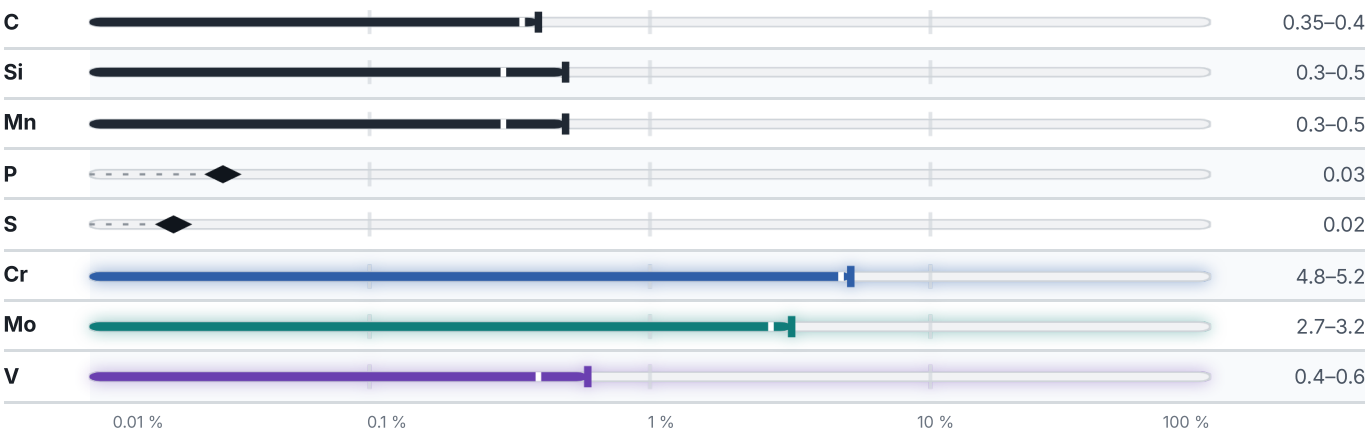
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 90.3 %
- Cr — 5 %
- Mo — 3 %
- V — 0.5 %
- Следы и примеси · 1.2 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni.

Механические свойства

1 значений в 1 состояниях

SOFT ANNEALED	НВ
Soft annealed	229

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.83	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

4 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

Франция	2	Европа	1
Z38CDV5-3	afnor	X38CrMoV5-3	Собственное название маркиdin-en
Z38CDV5-3 Mod	afnor	Международный	1
		X38CrMoV5-3	iso

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по Z38CDV5-3

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.2367	11 сент. 2026 г.