

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.3243 · КЛАСС 1.3

SIL 10

Номер материала 1.3243

также значится как HS6-5-2-5

Химический состав, механические и физические характеристики и 49 стандартных обозначений из 19 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 8.1 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 49 в 19 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 15 в наличии
---	---	---

Химический состав

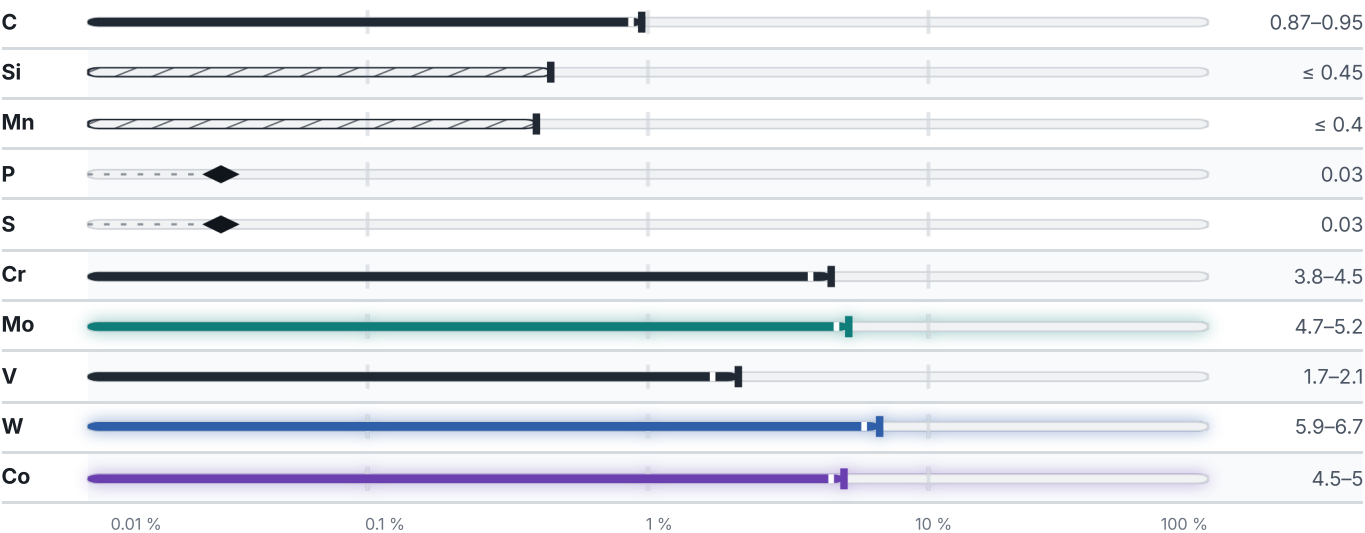
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 76.1 %
- W — 6.3 %
- Mo — 5 %
- Co — 4.8 %
- Следы и примеси · 7.9 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni.

Механические свойства

8 значений в 4 состояниях

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Физические свойства

5 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	—	458
100	—	—	27	—
200	—	—	28	—
300	—	—	29	—
400	—	—	30	—
500	—	—	32	—
600	—	—	36	—
700	—	—	34	—
900	—	—	29	—
ХАРАКТЕРИСТИКА		ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Плотность		8.1	g/cm ³	
Критическая точка Ac1		840	°C	
Критическая точка Ac3		875	°C	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Критическая точка Ar3	805	°C
Критическая точка Ar1	765	°C

Термическая обработка

4 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
source joins the operations with + / procedural order		
Подогрев	800–900 °C	—
Закалка	1190–1210 °C	—
Отпуск	550 °C	—
Отжиг	Температура не указана	—
source joins the operations with + / procedural order		
Закалка	Температура не указана	—
Отпуск	Температура не указана	—
Отжиг	Температура не указана	—

Обозначения в разных стандартах

49 обозначений · 4 подтверждены как идентичные

Франция12		Испания5	
06-05-05-04-02	afnor	6-5-2-5	une
6-5-2-5	afnor	EM35	une
HS6-5-2-5	afnor	F.5607	une
HS6-5-2-5HC	afnor	F.5613	une
HS6-5-2HC	afnor	HS6-5-2-5	une
Z85WDKCV	afnor	Россия / СНГ4	
Z85WDKCV06	afnor	R6M5K5	gost
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	R6M5K5-MP	gost
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	ДИ101-МП	gost
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor	P6M5K5	gost
Z90WDKCV	afnor	Европа3	
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor	1.3243	din-en
Соединенные Штаты6		HS6-5-2-5	Собственное название маркиdin-en
T11335	uns	S 6-5-2-5	Собственное название маркиdin-en
T11341	uns	Великобритания2	
M35	aisi-sae	3243	bs
M41	aisi-sae	BM35	bs
SIL 10	Собственное название маркиaisi-sae		
T11341	aisi-sae		

Китай	2	Италия	1
N029	gb	HS6-5-2-5	uni
W6Mo5Cr4V2Co5	gb		
Швеция	2	Чехия	1
2723	ss	19852	csn
2733	ss	Словакия	1
Болгария	2	19 852	stn
HS6-5-2-5	bds	Сербия	1
R6M5K5	bds	Ѓ.9780	srps
Австрия	2	Польша	1
BOHLERS705	onorm	SK5M	pn
S705	onorm	Венгрия	1
Международный	1	R8	msz
HS6-5-2-5	iso	Республика Корея	1
Япония	1	SKH55	ks
SKH55	jis	Собственное название марки	

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по SIL 10

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.3243	9 сент. 2026 г.