

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0579 · КЛАСС 1.0

50D8

Номер материала 1.0579

также значится как S355J2C

Химический состав, механические и физические характеристики и 6 стандартных обозначений из 4 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 6 в 4 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 7 в наличии
--	---	--

Химический состав

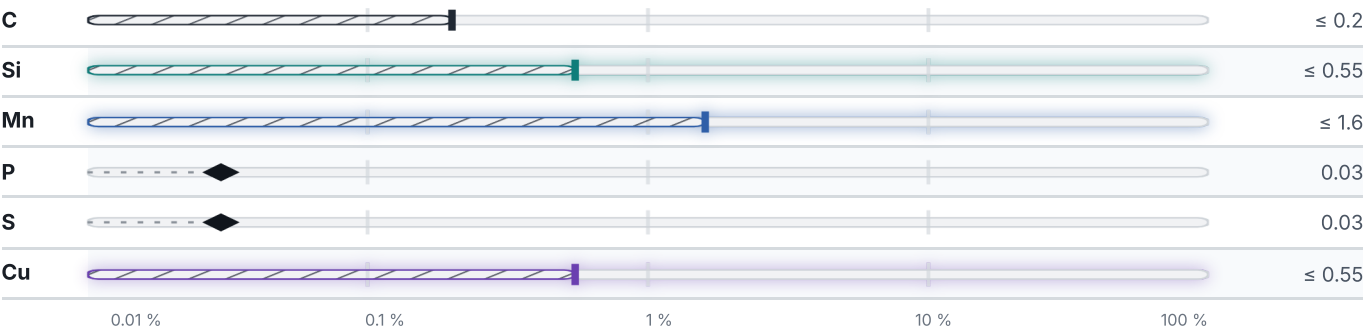
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 97 %
- Мн — 1.6 %
- Si — 0.6 %
- Cu — 0.6 %
- Следы и примеси · 0.3 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni, Cr, Mo.

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

6 обозначений · 3 подтверждены как идентичные

Европа	3	Великобритания	1
S355J2C	Собственное название марки din-en	50D8	bs
S355J2G4C	Собственное название марки din-en	Италия	1
St52-3N	din-en	Fe510D	uni
Соединенные Штаты	1		
K12000	Собственное название марки uns		

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по 50D8

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ

Перейти на страницу материала

ПОИСК МАРОК

Искать по всем маркам

НОМЕР МАТЕРИАЛА

1.0579

ДАТА ВЫПУСКА

9 сент. 2026 г.