

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.8963 · КЛАСС 1.8

# A600C

## Номер материала 1.8963

также значится как S355J2G1W

Химический состав, механические и физические характеристики и 29 стандартных обозначений из 9 регионов.

|                                |                                              |                                               |
|--------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| ПЛОТНОСТЬ<br><b>7.85</b> g/cm³ | ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ<br><b>29</b> в 9 регионах | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК<br><b>15</b> в наличии |
|--------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|

### Химический состав

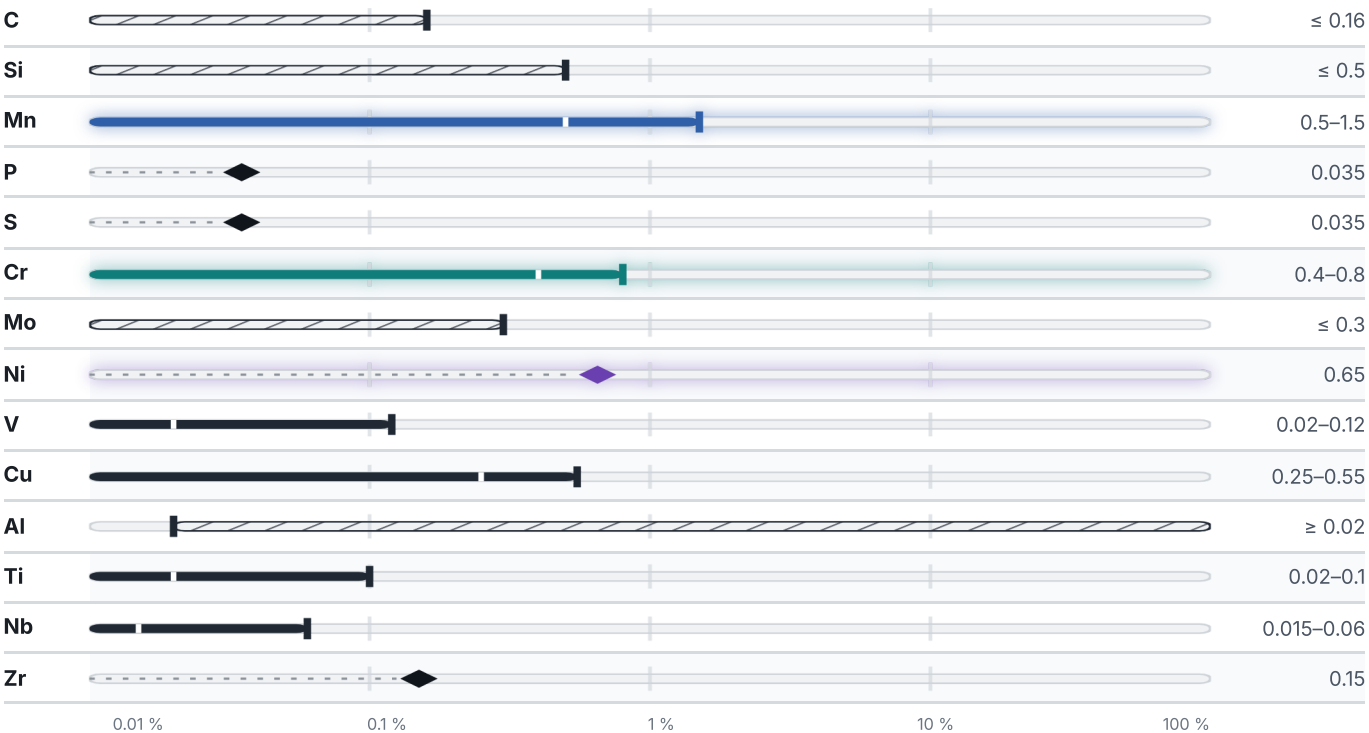
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 96 %
- Mn — 1 %
- Ni — 0.7 %
- Cr — 0.6 %
- Следы и примеси · 1.8 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

|                         |                         |                         |                        |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| РАСЧЁТНАЯ AE3<br>814 °C | РАСЧЁТНАЯ AE1<br>722 °C | РАСЧЁТНАЯ ACM<br>423 °C | РАСЧЁТНАЯ BS<br>526 °C |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|

Механические свойства

16 значений в 1 состоянии

| СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР | REH<br>N/mm² | RM<br>N/mm² | A80<br>% | A<br>% |
|--------------------|--------------|-------------|----------|--------|
| 1.5 – 2            | –            | –           | 16       | –      |
| 2 – 2.5            | –            | –           | 17       | –      |
| 2.5 – 3            | –            | –           | 18       | –      |
| ≤ 3                | –            | 510–680     | –        | –      |
| 3 – 100            | –            | 470–630     | –        | –      |
| 3 – 40             | –            | –           | –        | 22     |
| ≤ 16               | 355          | –           | –        | –      |
| 16 – 40            | 345          | –           | –        | –      |
| 40 – 63            | 335          | –           | –        | 21     |
| 63 – 80            | 325          | –           | –        | –      |
| 63 – 100           | –            | –           | –        | 20     |
| 80 – 100           | 315          | –           | –        | –      |
| 100 – 150          | 295          | 450–600     | –        | 18     |

Физические свойства

1 значений

| ХАРАКТЕРИСТИКА | ЗНАЧЕНИЕ | ЕДИНИЦА |
|----------------|----------|---------|
| Плотность      | 7.85     | g/cm³   |

Обозначения в разных стандартах

29 обозначений · 12 подтверждены как идентичные

| Соединенные Штаты |                            | 15     | Великобритания |  | 1     |
|-------------------|----------------------------|--------|----------------|--|-------|
| K11430            | Собственное название марки | uns    | WR50C          |  | bs    |
| K11538            | Собственное название марки | uns    | Франция        |  | 1     |
| K11541            | Собственное название марки | uns    |                |  |       |
| K11552            | Собственное название марки | uns    | E36WB4         |  | afnor |
| K11567            | Собственное название марки | uns    | Япония         |  | 1     |
| K12010            | Собственное название марки | uns    |                |  |       |
| K12032            | Собственное название марки | uns    | SMA570W        |  | jis   |
| K12043            | Собственное название марки | uns    | Италия         |  | 1     |
| K12044            | Собственное название марки | uns    |                |  |       |
| K12211            |                            | uns    | Fe510D2K1      |  | uni   |
| K12609            |                            | uns    | Чехия          |  | 1     |
| A588Gr.A          | aisi-sae                   |        |                |  |       |
| A600A             | aisi-sae                   |        | 15127          |  | csn   |
| A600B             | aisi-sae                   |        | Словакия       |  | 1     |
| A600C             | aisi-sae                   |        |                |  |       |
| Европа            |                            | 7      | 15 127         |  | stn   |
| A600C             | din-en                     |        | Канада         |  | 1     |
| Fe510D2K1         | din-en                     |        |                |  |       |
| S355J2G1W         | Собственное название марки | din-en | 400AAT         |  | csa   |
| S355J2W           | Собственное название марки | din-en |                |  |       |
| S355J2W(+N)       |                            | din-en |                |  |       |
| WSt52.3           |                            | din-en |                |  |       |
| WTSt 52-3         | Собственное название марки | din-en |                |  |       |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по A600C

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить  
запрос

| ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ           | ПОИСК МАРОК           | НОМЕР МАТЕРИАЛА | ДАТА ВЫПУСКА    |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Перейти на страницу материала | Искать по всем маркам | 1.8963          | 29 авг. 2026 г. |