

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0535 · КЛАСС 1.0

C55

Номер материала 1.0535

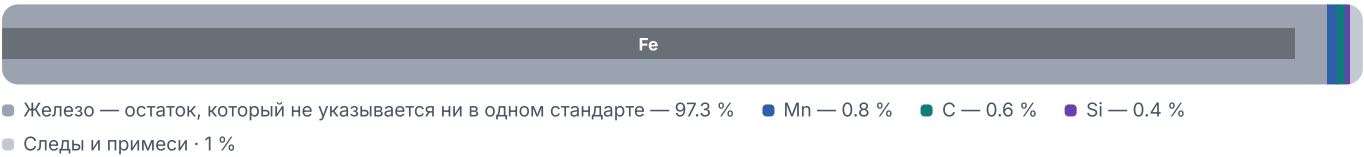
Химический состав, механические и физические характеристики и 101 стандартных обозначений из 21 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 101 в 21 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 16 в наличии
--	--	---

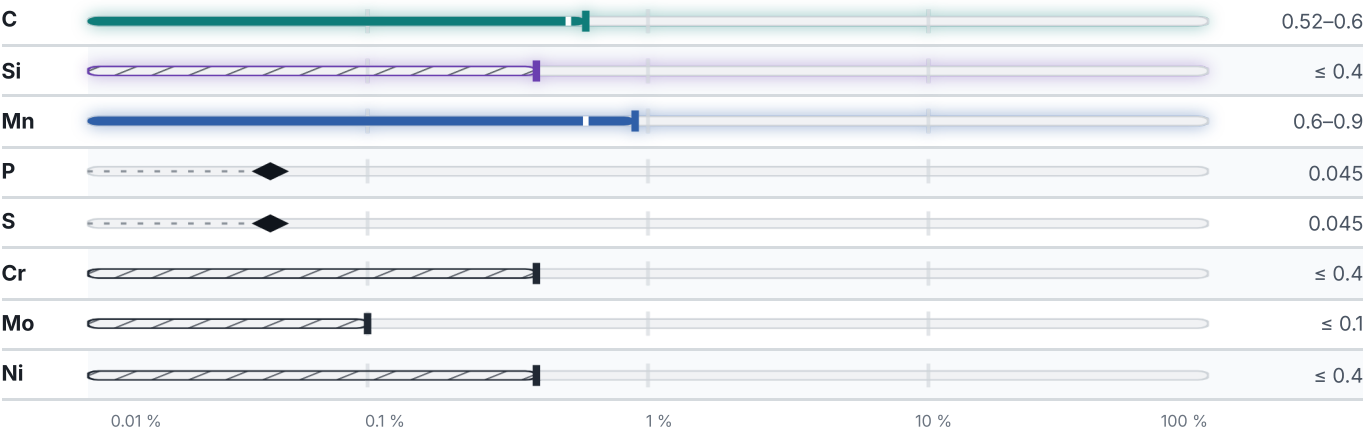
Химический состав

Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

РАСЧЁТНАЯ AE3 744 °C	РАСЧЁТНАЯ AE1 723 °C	РАСЧЁТНАЯ ACM 687 °C	РАСЧЁТНАЯ BS 547 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Механические свойства					33 значений в 8 состояниях				
NORMALIZED			RM N/mm ²		A %				
≤ 16			680		11				
16 – 100			640		12				
100 – 250			620		12				
250 – 500			600		–				
500 – 1000			590		–				
COLD DRAWN / HARD			RM N/mm ²		A %				
5 – 10			770–1100		5				
10 – 16			730–1080		6				
16 – 40			690–1050		7				
40 – 63			650–1030		8				
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР		RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB				
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88		660	6	30	–				
Rolled stock annealed , GOST 1050-88		560	12	40	–				
Bar GOST 10702-78		–	–	–	217				
Rolled stock GOST 1050-88		–	–	–	241				
NORMALIZING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %				
to 80		630	375	14	40				
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB				
Treated to improve shearability					255				
ANNEALING			RM N/mm ²		A5 %				
6 - 60			580		17				
SOFT ANNEALED					HB				
Soft annealed					229				
AS ROLLED AND TURNED					HB				
As rolled and turned					181–269				

Физические свойства

8 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL нΩ·m
20	7.81	216	—	48	—	272
100	—	213	11.2	48	487	—
200	—	207	12	47	500	—
300	—	200	12.8	44	517	—
400	—	180	13.4	41	533	—
500	—	171	13.9	38	559	—
600	—	154	14.2	35	584	—
700	—	136	14.5	31	—	—
800	—	123	13.4	27	—	—
ХАРАКТЕРИСТИКА				ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Плотность				7.85	g/cm³	
Критическая точка Ac1				725	°C	
Критическая точка Ac3				760	°C	
Критическая точка Ar3				750	°C	
Критическая точка Ar1				690	°C	

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Свариваемость	hard weldability.	
Флокеночувствительность	weakly predisposed	
Склонность к отпускной хрупкости	not predisposed	

Термическая обработка

1 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
source joins the operations with + / procedural order		
Нормализация	Температура не указана	—
Нормализация	Температура не указана	—
Отпуск	Температура не указана	—

101 обозначений · 3 подтверждены как идентичные

Steel Equivalents · steelequivalents.com Без гарантии · не заменяет сертификат контроля Страница 4 из 5

Румыния5		Швеция2	
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Чехия2	
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Болгария5		Венгрия2	
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Австралия / Новая Зеландия2	
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Европа3		Республика Корея2	
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Словакия1	
Международный3		12 060	stn
C50	iso	Сербия1	
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Бельгия3			
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по C55

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.0535	23 авг. 2026 г.