

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0258 · КЛАСС 1.0

P265TR1

Номер материала 1.0258

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

ПЛОТНОСТЬ	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
7.85 g/cm³	1 в 1 регионах	13 в наличии

Химический состав

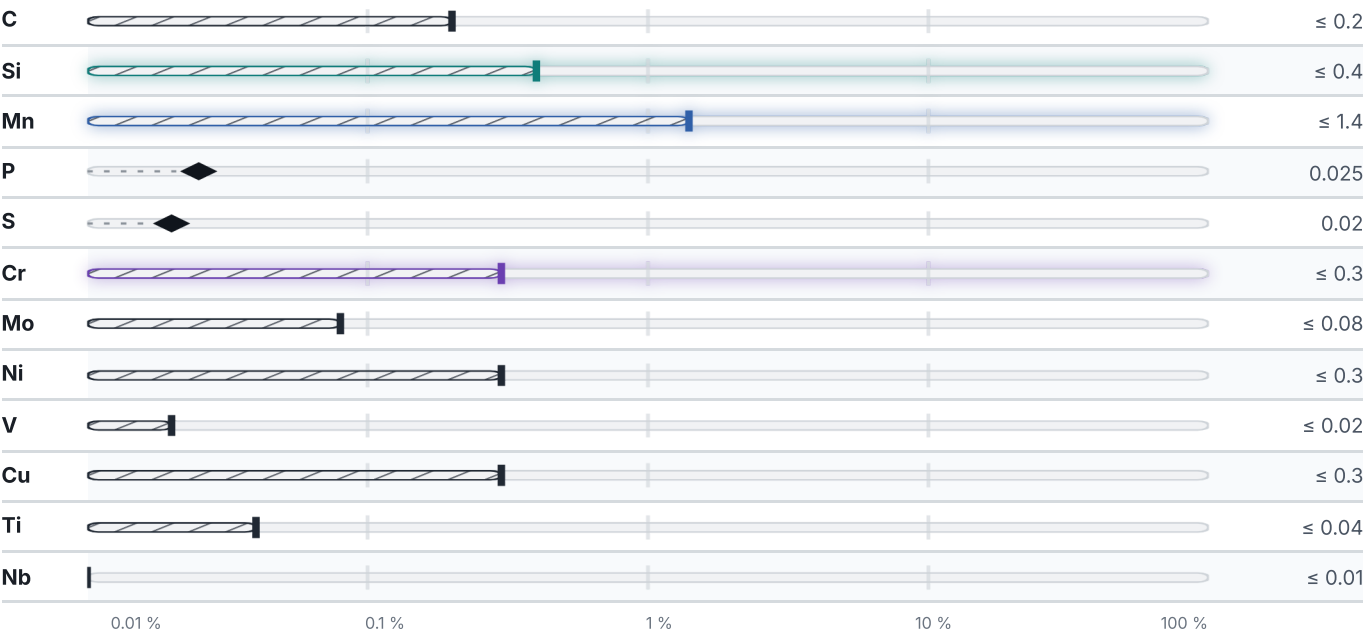
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 96.9 %
- Mn — 1.4 %
- Si — 0.4 %
- Cr — 0.3 %
- Следы и примеси · 1 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

РАСЧЁТНАЯ AE3 811 °C	РАСЧЁТНАЯ AE1 715 °C	РАСЧЁТНАЯ ACM 435 °C	РАСЧЁТНАЯ BS 558 °C
-------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

Механические свойства

3 значений в 1 состоянии

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	REH N/mm²
≤ 16	265
16 – 40	255
40 – 60	245

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

Европа	1
P265TR1	Собственное название марки din-en

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по P265TR1

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ Перейти на страницу материала	ПОИСК МАРОК Искать по всем маркам	НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0258	ДАТА ВЫПУСКА 2 сент. 2026 г.
--	--------------------------------------	---------------------------	---------------------------------