

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.3333 · КЛАСС 1.3

S 3-3-2

Номер материала 1.3333

также значится как HS3-3-2

Химический состав, механические и физические характеристики и 4 стандартных обозначений из 3 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 8 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 4 в 3 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 10 в наличии
---	---	---

Химический состав

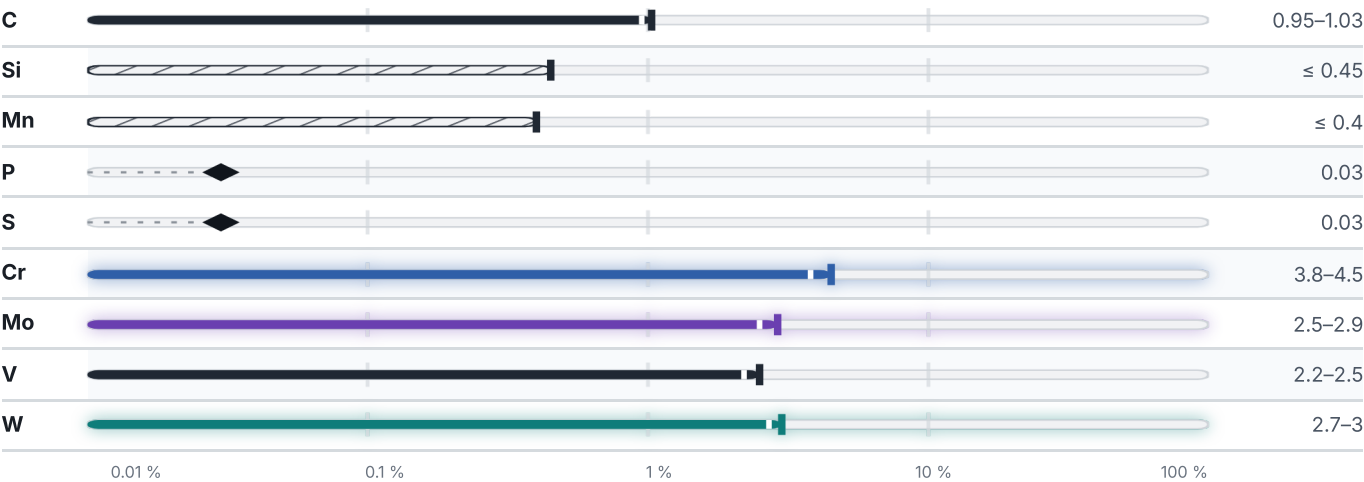
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 86.1 %
- Cr — 4.2 %
- W — 2.9 %
- Mo — 2.7 %
- Следы и примеси · 4.3 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni.

Механические свойства		1 значений в 1 состояниях
SOFT ANNEALED	HB	
Soft annealed	255	

Физические свойства			1 значений
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Плотность	8	g/cm³	

Обозначения в разных стандартах				4 обозначений · 2 подтверждены как идентичные
Европа	2	Чехия	1	
HS3-3-2	Собственное название марки	din-en	19820	csn
S 3-3-2	Собственное название марки	din-en	Словакия	1
			19 820	stn

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по S 3-3-2

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.3333	17 сент. 2026 г.