

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.8945 · КЛАСС 1.8

S355J0WP

Номер материала 1.8945

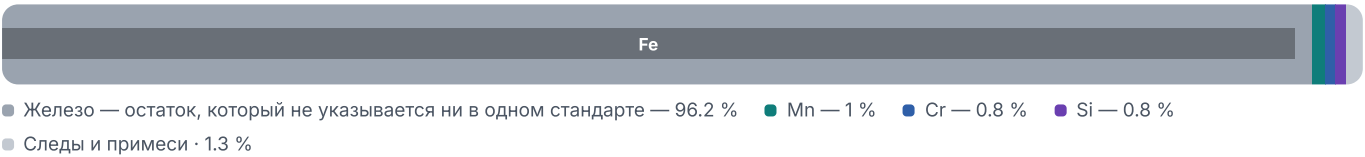
Химический состав, механические и физические характеристики и 37 стандартных обозначений из 16 регионов.

ПЛОТНОСТЬ	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
7.85 g/cm³	37 в 16 регионах	17 в наличии

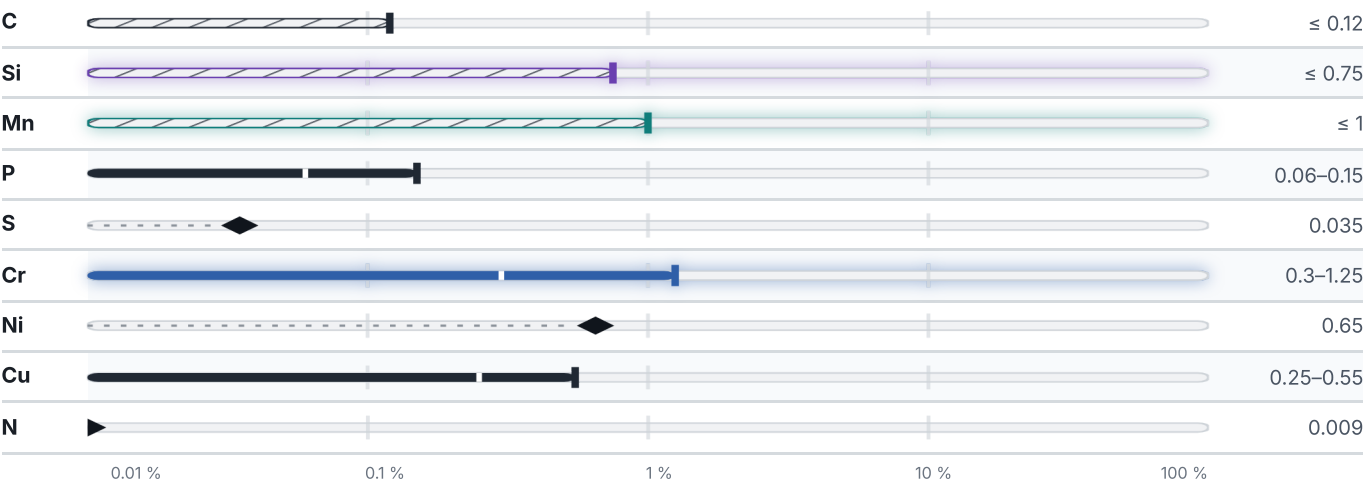
Химический состав

Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Mo.

Механические свойства

12 значений в 2 состояниях

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	REH N/mm ²	RM N/mm ²	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
1.5 – 2	–	–	16	–
2 – 2.5	–	–	17	–
2.5 – 3	–	–	18	–
≤ 3	–	510–680	–	–
3 – 100	–	470–630	–	–
3 – 40	–	–	–	22
≤ 16	355	–	–	–
16 – 40	345	–	–	–
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	KCU kJ/m ²
Sheet, GOST 5520-79	370–480	205–225	25–27	640–690

Физические свойства

8 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.87	211	–	–	–	200
100	7.84	208	–	57	486	219
200	7.81	205	12	53	498	292
300	7.78	200	12.8	–	514	381
400	7.74	191	13.2	45	533	487
500	7.71	180	13.6	–	555	601
600	7.67	165	13.85	38	584	758
700	7.63	–	–	–	636	925
800	–	–	–	–	703	1094
900	7.61	–	–	–	703	1135
1000	7.55	–	–	–	695	1167
1100	7.49	–	–	–	691	1194
1200	–	–	–	–	687	1219
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ		ЕДИНИЦА			
Плотность	7.85		g/cm ³			
Критическая точка Ac1	724		°C			

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Критическая точка Ac3	860	°C
Критическая точка Ar3	830	°C
Критическая точка Ar1	676	°C

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Свариваемость	without limitations.	
Флокеночувствительность	not predisposed	
Склонность к отпускной хрупкости	not predisposed	

Обозначения в разных стандартах

37 обозначений · 2 подтверждены как идентичные

Италия	5	Япония	3
Fe360-1KG	uni	SGV410	jis
Fe360-2KG	uni	SPA-H	jis
Fe410KW	uni	STPL380	jis
Fe510C1K1	uni		
S355J0WP	uni	Россия / СНГ	2
		15K	gost
Франция	4	15K	gost
A37AP	afnor	Швеция	2
A37CP	afnor		
A37FP	afnor	1330	ss
E36WA3	afnor	1332	ss
Чехия	4	Польша	2
11368	csn	10H	pn
11369	csn	St41K	pn
11418	csn		
15217	csn	Международный	1
		Fe355W-1A	iso
Европа	3		
9CrNiCuP324	din-en	Китай	1
Fe510C1K1	din-en	09CuPCrNi-A	gb
S355J0WP	din-en	Словакия	1
		15 217	stn
Соединенные Штаты	3		
K11535	uns	Венгрия	1
Gr.1	aisi-sae		
K02001	aisi-sae	KL2	msz
Великобритания	3	Болгария	1
WR50A	bs	16K	bds
WR50B	bs		
WR50C	bs		

Австрия	1
St35KW	onorm

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по S355J0WP

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.8945	8 сент. 2026 г.