

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.8922 · КЛАСС 1.8

S690G4QL

Номер материала 1.8922

Химический состав, механические и физические характеристики и 2 стандартных обозначения из 1 регионов.

ПЛОТНОСТЬ	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
7.85 g/cm³	2 в 1 регионах	11 в наличии

Химический состав

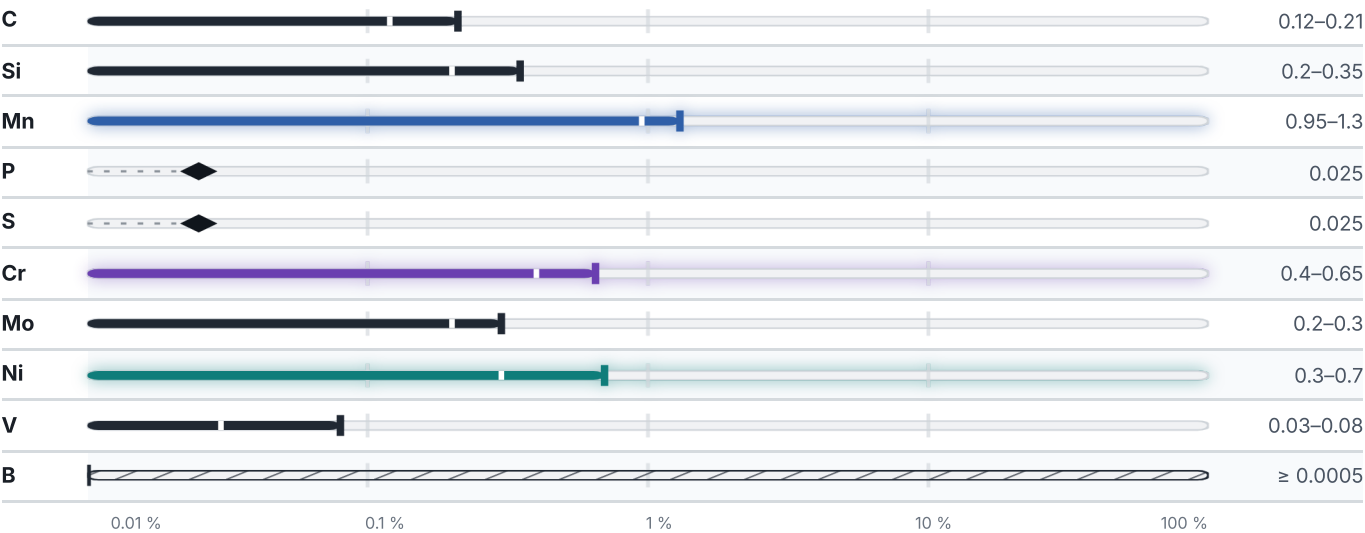
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 97.1 %
- Mn — 1.1 %
- Cr — 0.5 %
- Ni — 0.5 %
- Следы и примеси · 0.8 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

РАСЧЁТНАЯ AE3 801 °C	РАСЧЁТНАЯ AE1 718 °C	РАСЧЁТНАЯ ACM 455 °C	РАСЧЁТНАЯ BS 534 °C
-------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

2 обозначений · 2 подтверждены как идентичные

Европа	2
S690G4QL	Собственное название марки din-en
TStE 690 VC	Собственное название марки din-en

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по S690G4QL

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ Перейти на страницу материала	ПОИСК МАРОК Искать по всем маркам	НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.8922	ДАТА ВЫПУСКА 20 сент. 2026 г.
--	--------------------------------------	---------------------------	----------------------------------