

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0355 · КЛАСС 1.0

St 05 Z

Номер материала 1.0355

также значится как DX 53 D

Химический состав, механические и физические характеристики и 5 стандартных обозначений из 2 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 5 в 2 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 10 в наличии
--	---	---

Химический состав

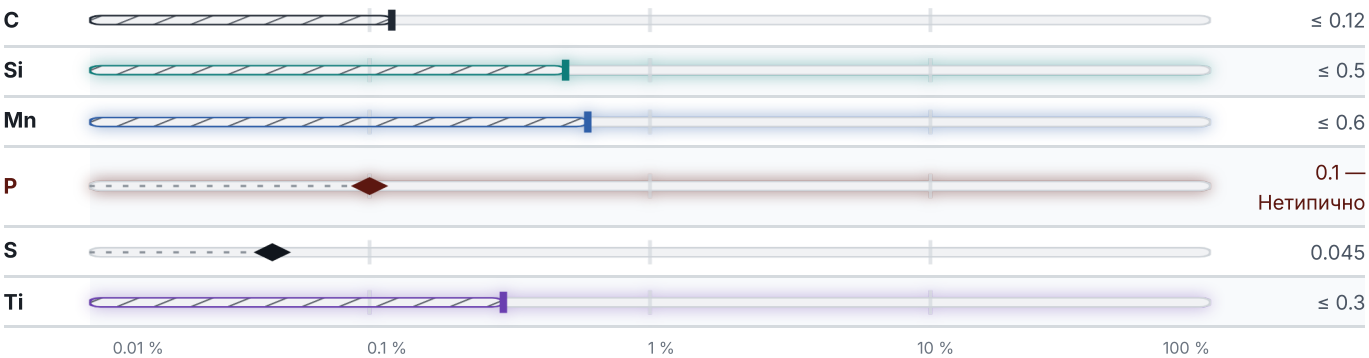
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 98.3 %
- Mn — 0.6 %
- Si — 0.5 %
- Ti — 0.3 %
- Следы и примеси · 0.3 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Ni, Cr, Mo.

Физические свойства

1 значений

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³

Обозначения в разных стандартах

5 обозначений · 4 подтверждены как идентичные

Европа		3	Соединенные Штаты		2
DX 53 D	Собственное название марки	din-en	A1008DDS	Собственное название марки	astm
FeP05G		din-en	A875DDS	Собственное название марки	astm
St 05 Z	Собственное название марки	din-en			

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по St 05 Z

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.0355	21 авг. 2026 г.