

# 25CrMnSi

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК |
| 1 в 1 регионах     | 9 в наличии            |

## Химический состав

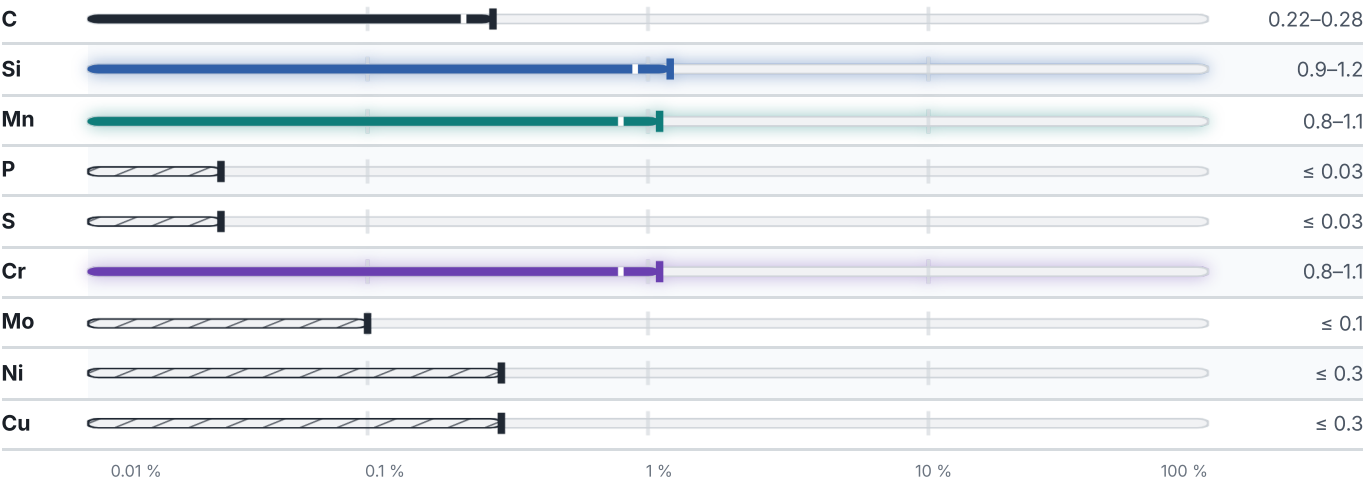
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 96 %
- Si — 1.1 %
| Mn — 1 % |
| Cr — 1 % |
- Следы и примеси · 1 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

## Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

|                         |                         |                         |                        |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| РАСЧЁТНАЯ AE3<br>835 °C | РАСЧЁТНАЯ AE1<br>756 °C | РАСЧЁТНАЯ ACM<br>542 °C | РАСЧЁТНАЯ BS<br>536 °C |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|

Термическая обработка

6 режимов

| ОПЕРАЦИЯ                                              | ТЕМПЕРАТУРА            | СРЕДА |
|-------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Закалка                                               | 850–890 °C             | Масло |
| Отпуск                                                | 450–550 °C             | Масло |
| Отжиг                                                 | Температура не указана | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Закалка                                               | Температура не указана | —     |
| Отпуск                                                | Температура не указана | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Отжиг                                                 | Температура не указана | —     |
| Отжиг                                                 | Температура не указана | —     |
| Отпуск                                                | Температура не указана | —     |
| Нормализация                                          | Температура не указана | —     |
| Отпуск                                                | Температура не указана | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Закалка                                               | 880 °C                 | Масло |
| Отпуск                                                | 480 °C                 | —     |
| source joins the operations with (or)                 |                        |       |
| Отжиг                                                 | Температура не указана | —     |
| Отпуск                                                | Температура не указана | —     |

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

|          |                                          |
|----------|------------------------------------------|
| Китай    | 1                                        |
| 25CrMnSi | <div>Собственное название марки</div> gb |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по 25CrMnSi

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

| ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ                           | ПОИСК МАРОК                           | НОМЕР МАТЕРИАЛА | ДАТА ВЫПУСКА    |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------|
| <a href="#">Перейти на страницу материала</a> | <a href="#">Искать по всем маркам</a> | —               | 19 авг. 2026 г. |