

30Cr13

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

МОДУЛЬ УПРУГОСТИ	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
219 GPa	1 в 1 регионах	12 в наличии

Химический состав

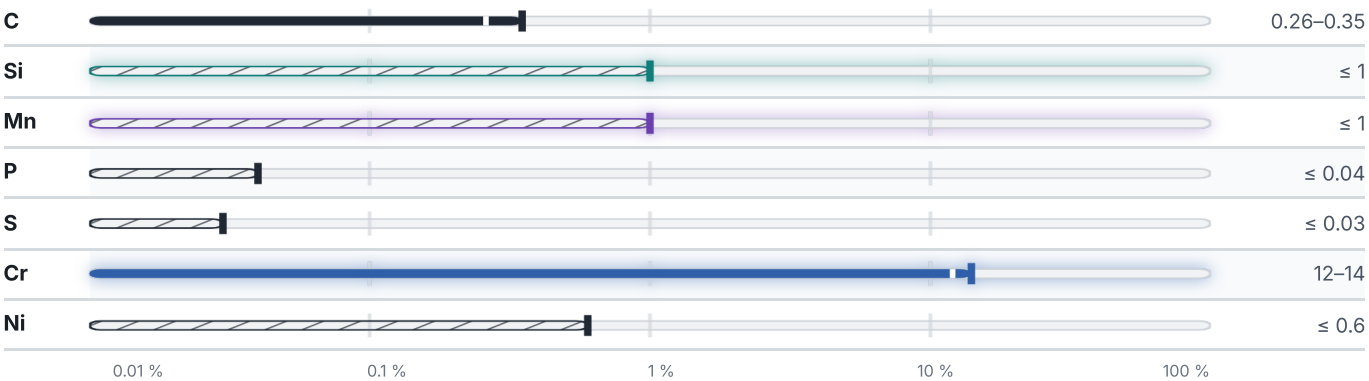
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 84 %
- Cr — 13 %
- Si — 1 %
- Mn — 1 %
- Следы и примеси · 1 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Mo.

Физические свойства

5 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	215	—	—	—

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
100	212	10.5	25.1	—
200	205	11	—	—
300	200	11.5	—	—
400	190	12	—	—
500	—	—	25.5	170
ХАРАКТЕРИСТИКА		ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА	
Модуль упругости		219	GPa	
Коэффициент теплового расширения		10.5	10 ⁻⁶ /K	
Теплопроводность		30	W/(m·K)	
Удельная теплоёмкость		460	J/(kg·K)	
Удельное электрическое сопротивление		550	nΩ·m	

Термическая обработка

7 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Отжиг	Температура не указана	—
Отжиг	Температура не указана	—
source joins the operations with + / procedural order		
Закалка	Температура не указана	—
Отпуск	Температура не указана	—
source joins the operations with + / procedural order		
Закалка	Температура не указана	—
Аустенизация	1000–1050 °C	—
Отпуск	Температура не указана	—
Старение	200–300 °C	Воздух
Улучшение	Температура не указана	—
Отжиг	Температура не указана	—
Отжиг	750 °C	—

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

Китай	1
30Cr13 Собственное название марки	gb

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по 30Cr13

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	—	20 авг. 2026 г.