

# Y12Cr18Ni9Se

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

|                                    |                                             |                                               |
|------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| МОДУЛЬ УПРУГОСТИ<br><b>193</b> GPa | ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ<br><b>1</b> в 1 регионах | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК<br><b>12</b> в наличии |
|------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|

Химический состав

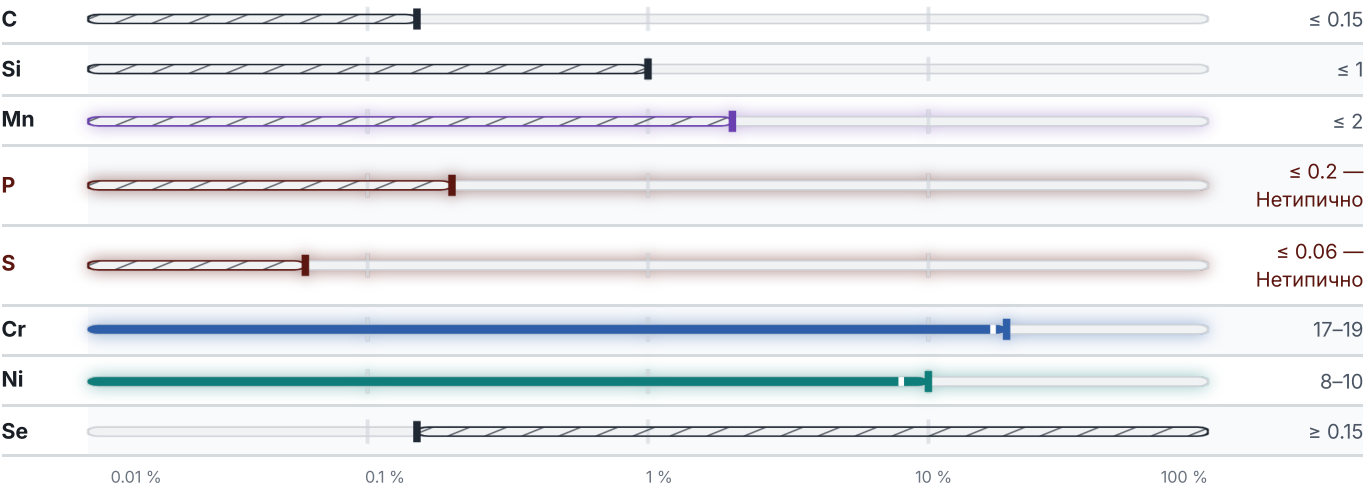
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 69.4 %
- Cr — 18 %
- Ni — 9 %
- Mn — 2 %
- Следы и примеси · 1.6 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

## Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Mo.

Физические свойства

4 значений

| СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР                   | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|--------------------------------------|----------|------------------|-------------------|----------------|
| 20                                   | 195      | —                | —                 | —              |
| 100                                  | 190      | 17.3             | 16.3              | —              |
| 200                                  | 182      | —                | —                 | —              |
| 300                                  | 174      | —                | —                 | —              |
| 400                                  | 166      | —                | —                 | —              |
| 500                                  | 158      | 18.7             | 21.5              | 500            |
| ХАРАКТЕРИСТИКА                       |          |                  | ЗНАЧЕНИЕ          | ЕДИНИЦА        |
| Модуль упругости                     |          |                  | 193               | GPa            |
| Коэффициент теплового расширения     |          |                  | 17.3              | 10^-6/K        |
| Удельная теплоёмкость                |          |                  | 500               | J/(kg·K)       |
| Удельное электрическое сопротивление |          |                  | 730               | nΩ·m           |

Термическая обработка

1 режимов

| ОПЕРАЦИЯ     | ТЕМПЕРАТУРА            | СРЕДА |
|--------------|------------------------|-------|
| Аустенизация | Температура не указана | —     |

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

|              |                                          |
|--------------|------------------------------------------|
| Китай        | 1                                        |
| Y12Cr18Ni9Se | <div>Собственное название марки</div> gb |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по Y12Cr18Ni9Se

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить  
запрос

|                               |                       |                 |                 |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ           | ПОИСК МАРОК           | НОМЕР МАТЕРИАЛА | ДАТА ВЫПУСКА    |
| Перейти на страницу материала | Искать по всем маркам | —               | 19 авг. 2026 г. |