

F500W

Химический состав, механические и физические характеристики и 1 стандартных обозначений из 1 регионов.

ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
1 в 1 регионах	12 в наличии

Химический состав

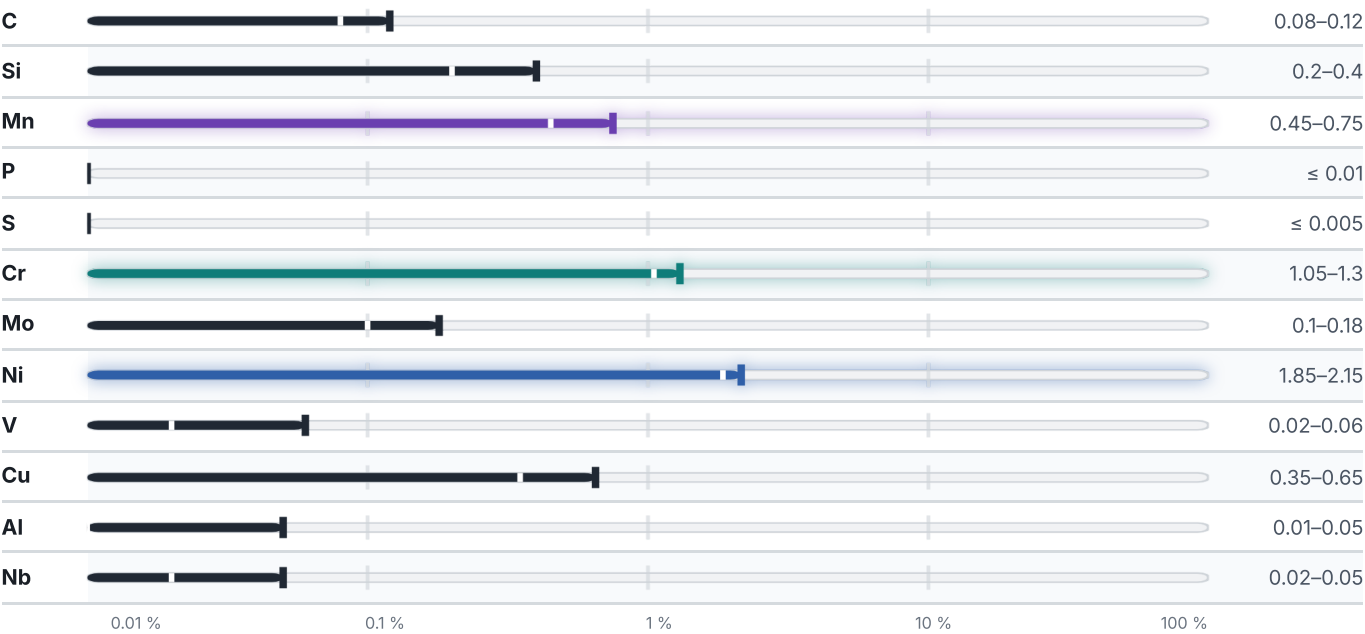
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 95.1 %
- Ni — 2 %
- Cr — 1.2 %
- Mn — 0.6 %
- Следы и примеси · 1.2 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

РАСЧЁТНАЯ AE3 800 °C	РАСЧЁТНАЯ AE1 721 °C	РАСЧЁТНАЯ ACM 385 °C	РАСЧЁТНАЯ BS 520 °C
-------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

Механические свойства

3 значений в 1 состоянии

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
Rolled stock, GOST 52927-2008	610–770	500	18

Обозначения в разных стандартах

1 обозначений · 1 подтверждены как идентичные

Россия / СНГ	1
F500W Собственное название марки	gost

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по F500W

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ Перейти на страницу материала	ПОИСК МАРОК Искать по всем маркам	НОМЕР МАТЕРИАЛА —	ДАТА ВЫПУСКА 20 авг. 2026 г.
---	---	-----------------------------	--