

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0334 · КЛАСС 1.0

C106C

Номер материала 1.0334

также значится как DD 12 G 1

Химический состав, механические и физические характеристики и 29 стандартных обозначений из 11 регионов.

ПЛОТНОСТЬ	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
7.85 g/cm³	29 в 11 регионах	14 в наличии

Химический состав

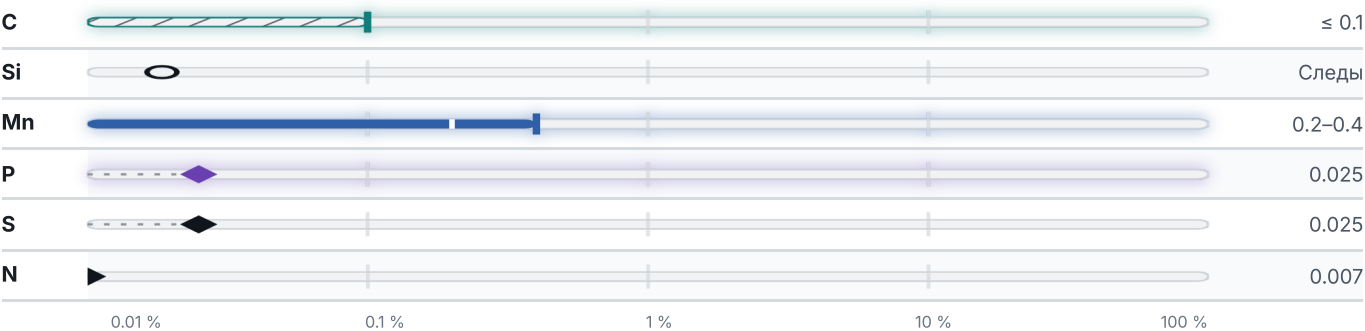
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 99.5 %
- Mn — 0.3 %
- C — 0.1 %
- P — 0 %
- Следы и примеси · 0 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Зафиксированного состава недостаточно для расчёта температуры превращения этой марки — не хватает: Si, Ni, Cr, Mo.

Механические свойства

15 значений в 3 состояниях

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	—	—
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	—	8	55	—
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	—	—	—	—	179
Sheet GOST 4041-71	—	—	—	—	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	—	—	—	—	137
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RM N/mm ²			A5 %	
4 - 14	270-410			32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33	55	

Физические свойства

8 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	—	—	—	—
100	7.832	—	12.4	58	466	190
200	7.8	—	13.2	54	479	263
300	7.765	—	13.9	49	—	352
400	7.73	—	14.5	45	512	458
500	7.692	—	14.9	40	—	584
600	7.653	—	15.1	36	567	734
700	7.613	—	15.3	32	—	905
800	7.582	—	12.1	29	—	1081
900	7.594	—	14.8	27	—	1130
1000	—	—	12.6	—	—	—
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ		ЕДИНИЦА			
Плотность	7.85		g/cm ³			
Критическая точка Ac1	732		°C			
Критическая точка Ac3	870		°C			

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Критическая точка Ar3	854	°C
Критическая точка Ar1	680	°C

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Свариваемость	without limitations.	
Флокеночувствительность	not predisposed	
Склонность к отпускной хрупкости	not predisposed	

Термическая обработка1 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Нормализация	Температура не указана	—

Обозначения в разных стандартах29 обозначений · 2 подтверждены как идентичные

Япония	6	Европа	2
SPH2A	jis	DD 12 G 1	Собственное название маркиdin-en
SPHD	jis	UStW 23	Собственное название маркиdin-en
SPHE	jis		
SWRCH10K	jis	Китай	2
SWRCH10R	jis	10F	gb
SWRCH12R	jis	ML10	gb
Соединенные Штаты	5	Россия / СНГ	2
1008	aisi-sae	10kp	gost
1010	aisi-sae	10кп	gost
1012	aisi-sae		
A621	aisi-sae	Испания	1
1010	astm	AP12	une
Франция	5	Международный	1
1C	afnor	C10GC	iso
2C	afnor		
FB10	afnor	Италия	1
FR10	afnor	FeP12	uni
XC10	afnor	Чехия	1
Великобритания	3	12010	csn
O40A10	bs		
14HR	bs		
3HR	bs		

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по C106C

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ	ПОИСК МАРОК	НОМЕР МАТЕРИАЛА	ДАТА ВЫПУСКА
Перейти на страницу материала	Искать по всем маркам	1.0334	21 авг. 2026 г.