

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.0535 · КЛАСС 1.0

# C55-1

## Номер материала 1.0535

также значится как C55

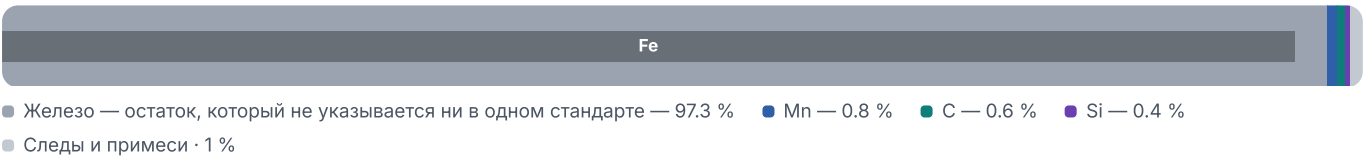
Химический состав, механические и физические характеристики и 101 стандартных обозначений из 21 регионов.

|                                |                                                |                                               |
|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| ПЛОТНОСТЬ<br><b>7.85</b> g/cm³ | ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ<br><b>101</b> в 21 регионах | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК<br><b>16</b> в наличии |
|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|

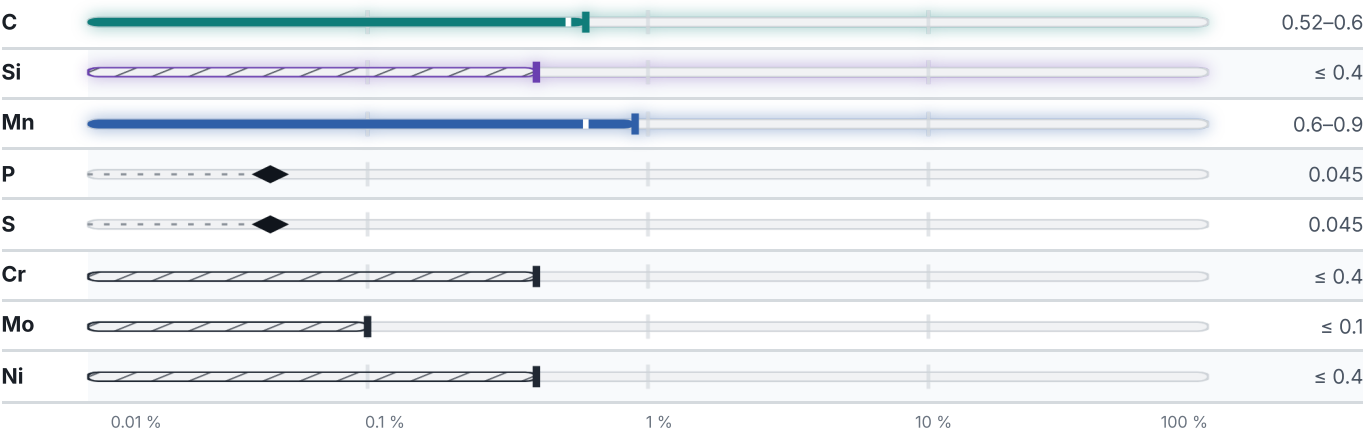
Химический состав

Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

|                                |                                |                                |                               |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| РАСЧЁТНАЯ AE3<br><b>744</b> °C | РАСЧЁТНАЯ AE1<br><b>723</b> °C | РАСЧЁТНАЯ ACM<br><b>687</b> °C | РАСЧЁТНАЯ BS<br><b>547</b> °C |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|

| Механические свойства                   |  |             |             |         | 33 значений в 8 состояниях |
|-----------------------------------------|--|-------------|-------------|---------|----------------------------|
| NORMALIZED                              |  | RM<br>N/mm² |             | A<br>%  |                            |
| ≤ 16                                    |  | 680         |             | 11      |                            |
| 16 – 100                                |  | 640         |             | 12      |                            |
| 100 – 250                               |  | 620         |             | 12      |                            |
| 250 – 500                               |  | 600         |             | –       |                            |
| 500 – 1000                              |  | 590         |             | –       |                            |
| COLD DRAWN / HARD                       |  | RM<br>N/mm² |             | A<br>%  |                            |
| 5 – 10                                  |  | 770–1100    |             | 5       |                            |
| 10 – 16                                 |  | 730–1080    |             | 6       |                            |
| 16 – 40                                 |  | 690–1050    |             | 7       |                            |
| 40 – 63                                 |  | 650–1030    |             | 8       |                            |
| СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР                      |  | RM<br>N/mm² | A5<br>%     | Z<br>%  | HB                         |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 |  | 660         | 6           | 30      | –                          |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    |  | 560         | 12          | 40      | –                          |
| Bar GOST 10702-78                       |  | –           | –           | –       | 217                        |
| Rolled stock GOST 1050-88               |  | –           | –           | –       | 241                        |
| NORMALIZING                             |  | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>%                     |
| to 80                                   |  | 630         | 375         | 14      | 40                         |
| TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY         |  |             |             |         | HB                         |
| Treated to improve shearability         |  |             |             |         | 255                        |
| ANNEALING                               |  | RM<br>N/mm² |             | A5<br>% |                            |
| 6 - 60                                  |  | 580         |             | 17      |                            |
| SOFT ANNEALED                           |  |             |             |         | HB                         |
| Soft annealed                           |  |             |             |         | 229                        |
| AS ROLLED AND TURNED                    |  |             |             |         | HB                         |
| As rolled and turned                    |  |             |             |         | 181–269                    |

Физические свойства

8 значений

| СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|--------------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                 | 7.81         | 216      | —                            | 48                | —              | 272            |
| 100                | —            | 213      | 11.2                         | 48                | 487            | —              |
| 200                | —            | 207      | 12                           | 47                | 500            | —              |
| 300                | —            | 200      | 12.8                         | 44                | 517            | —              |
| 400                | —            | 180      | 13.4                         | 41                | 533            | —              |
| 500                | —            | 171      | 13.9                         | 38                | 559            | —              |
| 600                | —            | 154      | 14.2                         | 35                | 584            | —              |
| 700                | —            | 136      | 14.5                         | 31                | —              | —              |
| 800                | —            | 123      | 13.4                         | 27                | —              | —              |

| ХАРАКТЕРИСТИКА        | ЗНАЧЕНИЕ | ЕДИНИЦА |
|-----------------------|----------|---------|
| Плотность             | 7.85     | g/cm³   |
| Критическая точка Ac1 | 725      | °C      |
| Критическая точка Ac3 | 760      | °C      |
| Критическая точка Ar3 | 750      | °C      |
| Критическая точка Ar1 | 690      | °C      |

Технологические свойства

| ХАРАКТЕРИСТИКА                   | ЗНАЧЕНИЕ           | ЕДИНИЦА |
|----------------------------------|--------------------|---------|
| Свариваемость                    | hard weldability.  |         |
| Флокеночувствительность          | weakly predisposed |         |
| Склонность к отпускной хрупкости | not predisposed    |         |

Термическая обработка

1 режимов

| ОПЕРАЦИЯ                                              | ТЕМПЕРАТУРА            | СРЕДА |
|-------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Нормализация                                          | Температура не указана | —     |
| Нормализация                                          | Температура не указана | —     |
| Отпуск                                                | Температура не указана | —     |

101 обозначений · 3 подтверждены как идентичные

Steel Equivalents · [steelequivalents.com](http://steelequivalents.com)      Без гарантии · не заменяет сертификат контроля      Страница 4 из 5

|                |        |                             |        |
|----------------|--------|-----------------------------|--------|
| Румыния5       |        | Швеция2                     |        |
| OLC50AT        | stas   | 1655                        | ss     |
| OLC50X         | stas   | 1674                        | ss     |
| OLC55          | stas   | Чехия2                      |        |
| OLC55A         | stas   | 12051                       | csn    |
| OLC55X         | stas   | 12060                       | csn    |
| Болгария5      |        | Венгрия2                    |        |
| 50             | bds    | C50E                        | msz    |
| 55             | bds    | C55E                        | msz    |
| C50E           | bds    | Австралия / Новая Зеландия2 |        |
| C55            | bds    | 1050                        | as-nzs |
| C55E           | bds    | 1055                        | as-nzs |
| Европа3        |        | Республика Корея2           |        |
| 1.0535         | din-en | SM50C                       | ks     |
| C55            | din-en | SM55C                       | ks     |
| CF53           | din-en | Словакия1                   |        |
| Международный3 |        | 12 060                      | stn    |
| C50            | iso    | Сербия1                     |        |
| C55            | iso    | Č.1630                      | srps   |
| C55E4          | iso    |                             |        |
| Бельгия3       |        |                             |        |
| C53            | nbn    |                             |        |
| C55-1          | nbn    |                             |        |
| C55-2          | nbn    |                             |        |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по C55-1

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить  
запрос

|                               |                       |                 |                 |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ           | ПОИСК МАРОК           | НОМЕР МАТЕРИАЛА | ДАТА ВЫПУСКА    |
| Перейти на страницу материала | Искать по всем маркам | 1.0535          | 5 сент. 2026 г. |