

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.1181 · КЛАСС 1.1

# H10380

## Номер материала 1.1181

также значится как C35E

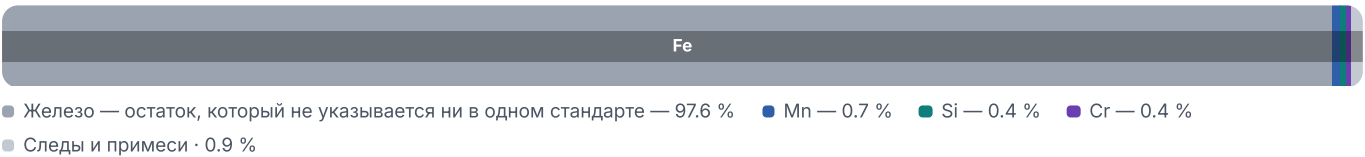
Химический состав, механические и физические характеристики и 36 стандартных обозначений из 20 регионов.

|                                |                                               |                                              |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| ПЛОТНОСТЬ<br><b>7.73</b> g/cm³ | ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ<br><b>36</b> в 20 регионах | ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК<br><b>9</b> в наличии |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|

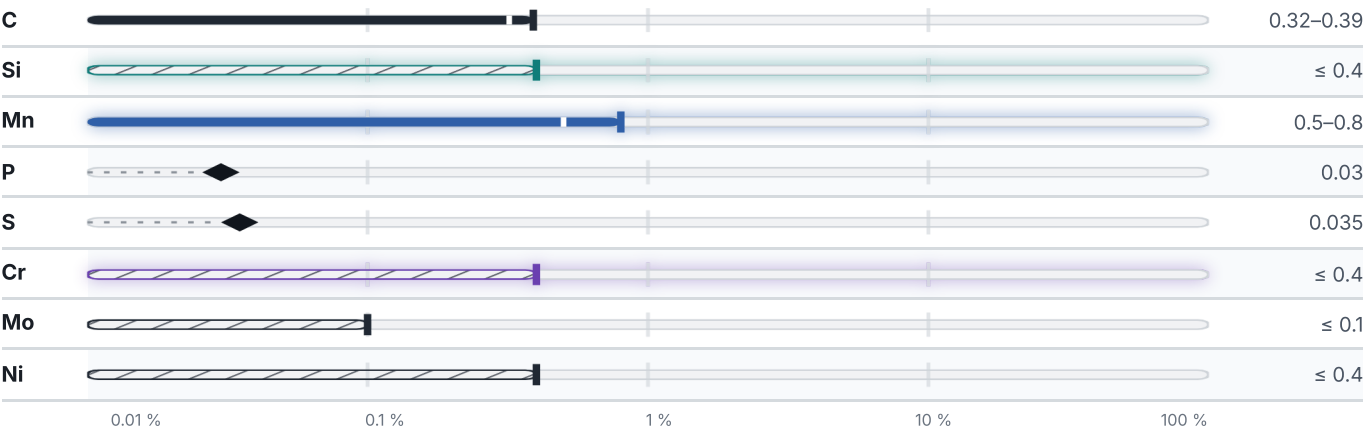
Химический состав

Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

рассчитано по составу · °C

|                                |                                |                                |                               |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| РАСЧЁТНАЯ AE3<br><b>783</b> °C | РАСЧЁТНАЯ AE1<br><b>724</b> °C | РАСЧЁТНАЯ ACM<br><b>572</b> °C | РАСЧЁТНАЯ BS<br><b>563</b> °C |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|

| Механические свойства |  |                          | 36 значений в 8 состояниях |                         |
|-----------------------|--|--------------------------|----------------------------|-------------------------|
| NORMALIZED            |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | A<br>%                     |                         |
| ≤ 16                  |  | 550                      | 18                         |                         |
| 16 – 100              |  | 520                      | 19                         |                         |
| 100 – 250             |  | 500                      | 19                         |                         |
| 250 – 500             |  | 480                      | –                          |                         |
| 500 – 1000            |  | 470                      | –                          |                         |
| COLD DRAWN / HARD     |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | A<br>%                     |                         |
| 5 – 10                |  | 650–1000                 | 6                          |                         |
| 10 – 16               |  | 600–950                  | 7                          |                         |
| 16 – 40               |  | 580–880                  | 8                          |                         |
| 40 – 63               |  | 550–840                  | 9                          |                         |
| 63 – 100              |  | 520–800                  | 9                          |                         |
| QUENCHED AND TEMPERED |  | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup>    | A<br>%                  |
| ≤ 8                   |  | 430                      | 630                        | 17                      |
| 8 – 20                |  | 380                      | 600                        | 19                      |
| 20 – 50               |  | 320                      | 550                        | 20                      |
| 50 – 80               |  | 290                      | 500                        | 20                      |
| SOFT ANNEALED         |  |                          |                            | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
| 0.3 – 3               |  |                          |                            | 540                     |
| COLD ROLLED           |  |                          |                            | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
| 0.3 – 3               |  |                          |                            | 930                     |
| AS ROLLED AND TURNED  |  |                          |                            | HB                      |
| As rolled and turned  |  |                          |                            | 154–207                 |
| SOFT ANNEALED         |  | HB                       |                            | HV                      |
| Soft annealed         |  | 183                      |                            | 170                     |
| COLD ROLLED           |  |                          |                            | HV                      |
| Cold rolled           |  |                          |                            | 275                     |

Физические свойства

1 значений

| СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР | RHO<br>g/cm³ | RHO_EL<br>nΩ·m |
|--------------------|--------------|----------------|
| 20                 | 7.55         | 600            |

| ХАРАКТЕРИСТИКА | ЗНАЧЕНИЕ | ЕДИНИЦА |
|----------------|----------|---------|
| Плотность      | 7.73     | g/cm³   |

Обозначения в разных стандартах

36 обозначений · 14 подтверждены как идентичные

|                   |                            |          |                   |                            |        |
|-------------------|----------------------------|----------|-------------------|----------------------------|--------|
| Соединенные Штаты |                            | 9        | Швеция            |                            | 2      |
| G10340            | Собственное название марки | uns      | 1572              |                            | ss     |
| G10350            | Собственное название марки | uns      | SIS 14 1572       | Собственное название марки | ss     |
| G10380            | Собственное название марки | uns      | Международный     |                            |        |
| H10380            | Собственное название марки | uns      |                   |                            |        |
| 1034              | Собственное название марки | aisi-sae | C35E4             |                            | iso    |
| 1035              | Собственное название марки | aisi-sae | Китай             |                            |        |
| 1038              | Собственное название марки | aisi-sae |                   |                            |        |
| 1038H             | Собственное название марки | aisi-sae | 35                |                            | gb     |
| C1034             | Собственное название марки | aisi-sae | Италия            |                            |        |
| Франция           |                            | 3        | C35               |                            | uni    |
| XC 32             | Собственное название марки | afnor    | Чехия             |                            |        |
| XC 38H1           | Собственное название марки | afnor    |                   |                            |        |
| XC38              |                            | afnor    | 12040             |                            | csn    |
| Европа            |                            | 2        | Бразилия          |                            |        |
| C35E              | Собственное название марки | din-en   | 1035              |                            | abnt   |
| Ck 35             | Собственное название марки | din-en   | Латинская Америка |                            |        |
| Великобритания    |                            | 2        | 1038              |                            | copant |
| O80M36            |                            | bs       | Словакия          |                            |        |
| CFS6              |                            | bs       |                   |                            |        |
| Испания           |                            | 2        | 12 040            |                            | stn    |
| C35k              |                            | une      | Польша            |                            |        |
| F1130             |                            | une      |                   |                            |        |
| Япония            |                            | 2        | 35                |                            | pn     |
| S35C              |                            | jis      | Турция            |                            |        |
| S38C              |                            | jis      |                   |                            |        |
| Россия / СНГ      |                            | 2        | Ç 1030            |                            | mke    |
| 35                |                            | gost     | Венгрия           |                            |        |
| ct35              |                            | gost     |                   |                            |        |
|                   |                            |          | C 35              |                            | msz    |
|                   |                            |          | Румыния           |                            |        |
|                   |                            |          | OLC35X            |                            | stas   |
|                   |                            |          | Финляндия         |                            |        |
|                   |                            |          | C35               |                            | sfs    |

**Примечание об использовании.** Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

### Запрос по H10380

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

[Отправить запрос](#)

| ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ                           | ПОИСК МАРОК                           | НОМЕР МАТЕРИАЛА | ДАТА ВЫПУСКА    |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------|
| <a href="#">Перейти на страницу материала</a> | <a href="#">Искать по всем маркам</a> | 1.1181          | 31 авг. 2026 г. |