

НОМЕР МАТЕРИАЛА 1.6657 · КЛАСС 1.6

H93100

Номер материала 1.6657

также значится как 14NiCrMo13-4

Химический состав, механические и физические характеристики и 40 стандартных обозначений из 14 регионов.

ПЛОТНОСТЬ 7.85 g/cm ³	ДРУГИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 40 в 14 регионах	ЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК 16 в наличии
--	---	---

Химический состав

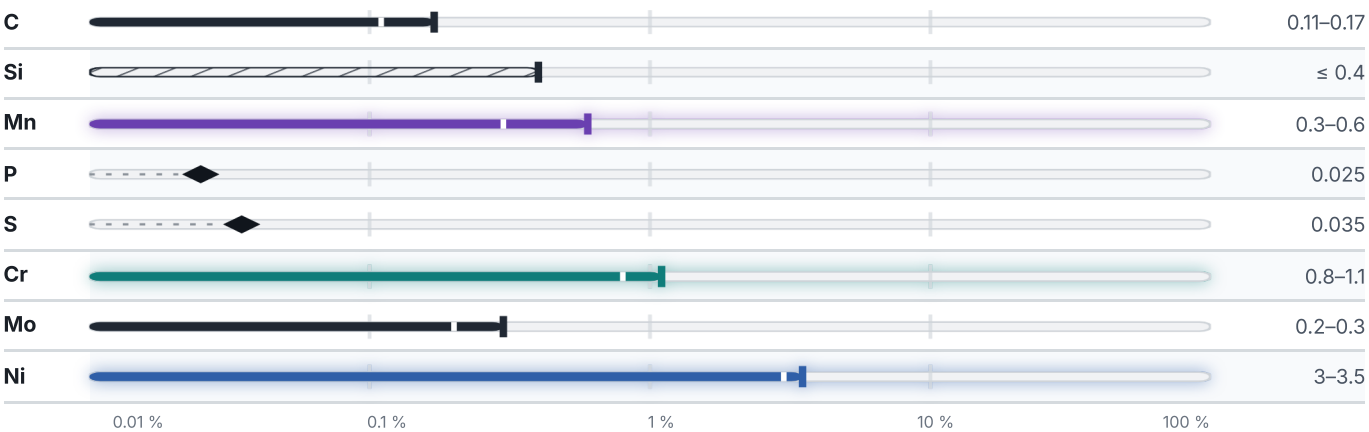
Массовая доля, %

Что представляет собой этот сплав



- Железо — остаток, который не указывается ни в одном стандарте — 94.5 %
- Ni — 3.3 %
- Cr — 1 %
- Mn — 0.4 %
- Следы и примеси · 0.8 %

Логарифмическая шкала, от 0,01 % до 100 % — любое значение здесь напрямую сопоставимо с любым другим, декада за декадой.



Шкала логарифмическая, а не исходная доля элемента в сплаве — единственный честный способ показать 0,01 % и 100 % на одной картинке, а значит, любое значение здесь можно сравнить с любым другим.

Расчётные температуры превращения

Состав этой марки выходит за проверенный диапазон опубликованной модели (окно низколегированного состава), поэтому температура превращения здесь не рассчитывается.

Механические свойства

11 значений в 7 состояниях

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР					RM N/mm ²
200					1200

Физические свойства

8 значений

СОСТОЯНИЕ · РАЗМЕР	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Плотность	7.85	g/cm³
Критическая точка Ac1	700	°C
Критическая точка Ac3	810	°C
Критическая точка Ar3	400	°C
Критическая точка Ar1	350	°C

Технологические свойства

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА
Свариваемость	hard weldability.	
Флокеночувствительность	predisposed	
Склонность к отпускной хрупкости	not predisposed	

Термическая обработка1 режимов

ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Смягчающий отжиг	Температура не указана	—

Обозначения в разных стандартах40 обозначений · 7 подтверждены как идентичные

Соединенные Штаты10		Россия / СНГ5	
G93106	uns	14ChN3M	gost
H93100	uns	14HN3M	gost
H93106	uns	14KhN3M	gost
9310	aisi-sae	18KH2N4MA	gost
9310H	aisi-sae	18X2H4MA	gost
9310RH	aisi-sae		
E9310	aisi-sae	Испания4	
E9310H	aisi-sae	131	une
EX1	aisi-sae	14NiCrMo131	une
A322	astm	F.1569	une
		F.1569-14NiCrMo	une
Великобритания6		Соединенные Штаты / Авиакосмическая3	
36C	bs	6260	ams
832H13	bs	6265	ams
832M13	bs	6267	ams
835M15	bs		
EN36C	bs	Европа2	
S157	bs	1.6657	din-en
		14NiCrMo13-4	din-en

Франция	2
16NCD13	afnor
16NiCrMo13	afnor
Италия	2
15NiCrMo13	uni
16NiCrMo12	uni
Япония	1
SNCM815	jis
Чехия	1
16720	csn

Польша	1
18H2N4WA	pn
Венгрия	1
~BNCMo 2	msz
Болгария	1
18Ch2N4MA	bds
Австрия	1
BOHLERM130	onorm

Примечание об использовании. Данные собраны по нашему наилучшему разумению из общедоступных стандартов и документации изготовителей. Они не заменяют ни испытания материала, ни документ о контроле по EN 10204. Сертификат качества по EN 10204 2.1, 3.1 или 3.2 просим запрашивать вместе с вашим запросом. Определяющим всегда является стандарт в действующей редакции.

Запрос по H93100

Коммерческое предложение, наличие, сертификат качества или технический вопрос — прямо на странице материала.

Отправить
запрос

ПАСПОРТ В ИНТЕРНЕТЕ

Перейти на страницу материала

ПОИСК МАРОК

Искать по всем маркам

НОМЕР МАТЕРИАЛА

1.6657

ДАТА ВЫПУСКА

5 сент. 2026 г.