

MALZEME NUMARASI 1.0225 · SINIF 1.0

TS-42a

Malzeme no. 1.0225

E275 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 6 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

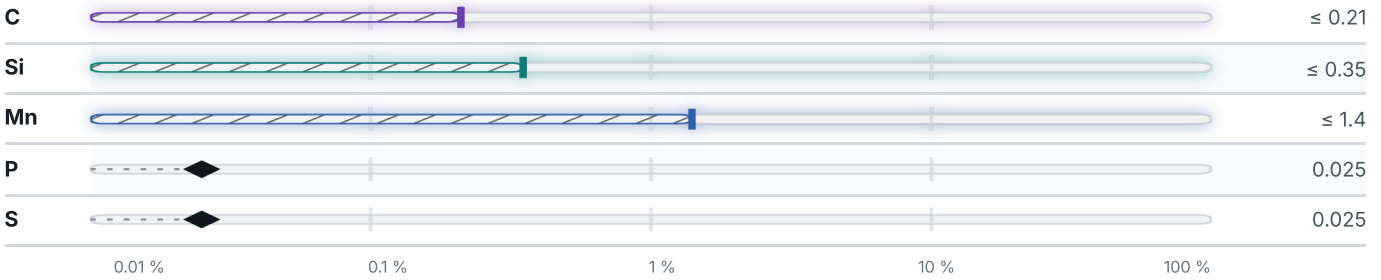
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 98 % Mn — 1.4 % Si — 0.4 % C — 0.2 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0 %

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilirliği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 9 değer

AS ROLLED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 16	275	410

AS ROLLED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
16 – 40	265	410
40 – 65	255	410
65 – 100	–	380
65 – 80	245	–
80 – 100	235	–

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Birleşik Krallık	3	Avrupa	2
CEW4	bs	E275	Kalitenin kendi adı din-en
ERW3	bs	St 44-2	Kalitenin kendi adı din-en
ERW4	bs	Fransa	2
		ES275	afnor
		TS-42a	afnor

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

TS-42a hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0225

YAYIN

11 Eyl 2026