

MALZEME NUMARASI 1.4316 · SINIF 1.4

Z3CN20-10

Malzeme no. 1.4316

X1CrNi19-9 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 11 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 11 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 8 kayıtlı
---	--	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

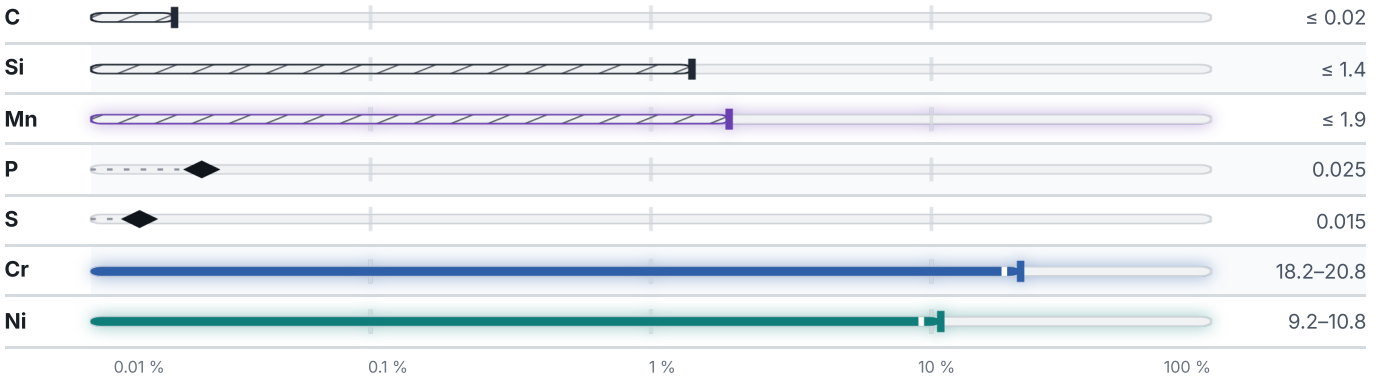
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 67.1 %
- Cr — 19.5 %
- Ni — 10 %
- Mn — 1.9 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

11 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Fransa	5	Amerika Birleşik Devletleri	2
Z1CN20-10	afnor	S30883 Kalitenin kendi adı	uns
Z1CN20-11	afnor	S30883	aisi-sae
Z2CN20-10	afnor		
Z2CNS20-10	afnor	Japonya	1
Z3CN20-10	afnor	SUS Y 308L	jis
Avrupa	2	Rusya / BDT	1
X1CrNi19-9 Kalitenin kendi adı	din-en	Sw-01Ch19N9	gost
X2CrNi19-9 Kalitenin kendi adı	din-en		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

Z3CN20-10 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4316

YAYIN

9 Eyl 2026