

MALZEME NUMARASI 1.4389 · SINIF 1.4

384

Malzeme no. 1.4389

X3NiCr18-16 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 12 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 12 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 9 kayıtlı
---	--	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

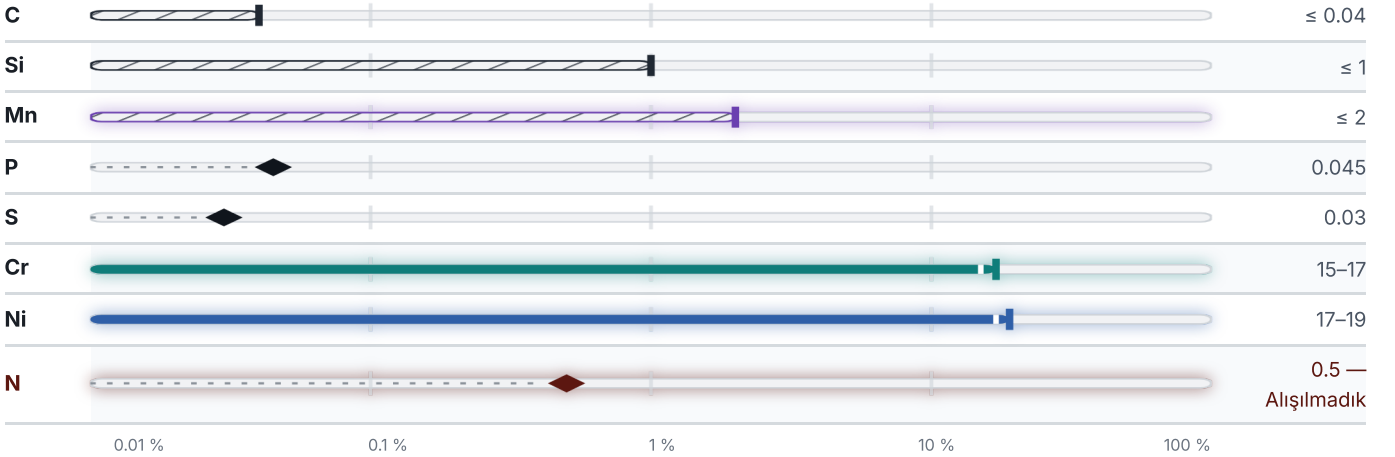
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 62.4 % Ni — 18 % Cr — 16 % Mn — 2 % Eser miktarlar ve safsızlıklar — 1.6 %

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 3 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A %	Z %
Wires	460–690	20–25	65

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

12 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	10	Avrupa	1
S38400 Kalitenin kendi adı	uns	X3NiCr18-16 Kalitenin kendi adı	din-en
30384	aisi-sae		
384 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	Japonya	1
A493	astm	SUS384	jis
F593	astm		
F594	astm		
F738	astm		
F837	astm		
F879	astm		
F880	astm		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

384 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4389

YAYIN

7 Eyl 2026