

MALZEME NUMARASI 1.3247 · SINIF 1.3

# T11330

**Malzeme no. 1.3247**

HS2-9-1-8 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 14 bölgeden 28 standart tanımı.

|                                           |                                             |                                        |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| YOĞUNLUK<br><b>8.01</b> g/cm <sup>3</sup> | DİĞER ADLANDIRMALAR<br><b>28</b> 14 bölgede | ÖZELLİK DEĞERLERİ<br><b>11</b> kayıtlı |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------|

## Kimyasal bileşim

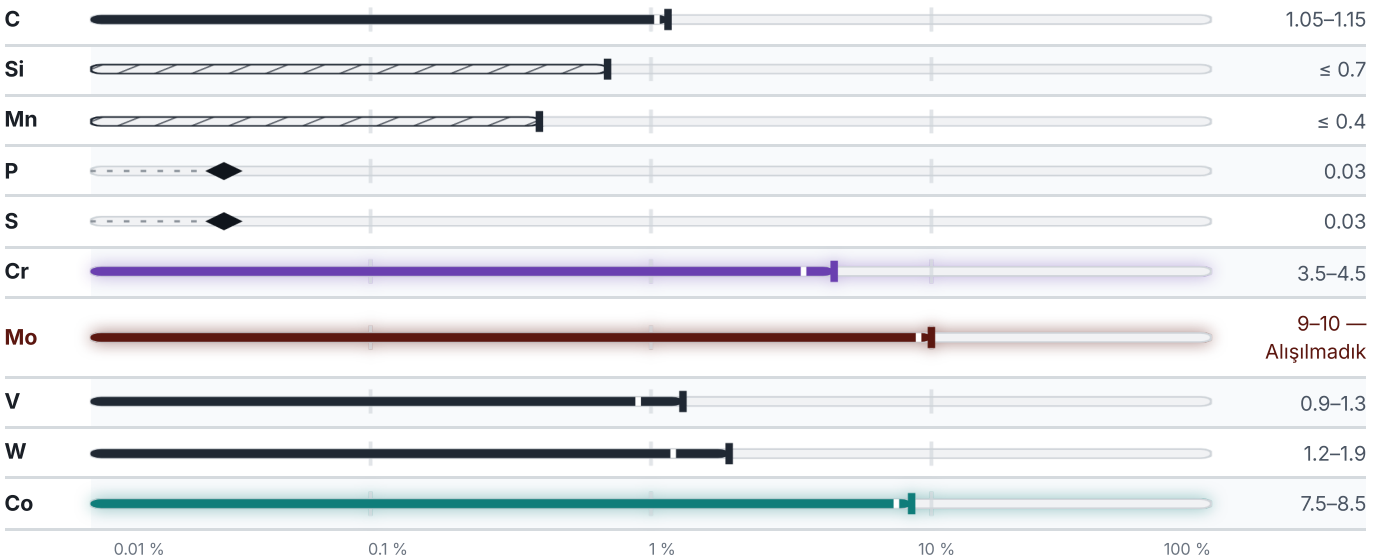
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 73.6 % ● Mo — 9.5 % ● Co — 8 % ● Cr — 4 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 4.9%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilirliği anlamına gelir.

## Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

## Mekanik özellikler

3 durumda 3 değer

| DURUM · ÖLÇÜ                | HB  |
|-----------------------------|-----|
| Annealed                    | 277 |
| SOFT ANNEALED               | HB  |
| Soft annealed               | 277 |
| DURUM · ÖLÇÜ                | HB  |
| (annealing) , GOST 19265-73 | 285 |

## Fiziksel özellikler

1 değer

| ÖZELLİK  | DEĞER | BİRİM             |
|----------|-------|-------------------|
| Yoğunluk | 8.01  | g/cm <sup>3</sup> |

## Isıl işlem

4 rejim

| ADIM                                                  | SICAKLIK               | ORTAM |
|-------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Ön ısıtma                                             | 800–900 °C             | —     |
| Su verme                                              | 1170–1190 °C           | —     |
| Menevişleme                                           | 550 °C                 | —     |
| Tavlama                                               | Sıcaklık belirtilmemiş | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                        |       |
| Su verme                                              | Sıcaklık belirtilmemiş | —     |
| Menevişleme                                           | Sıcaklık belirtilmemiş | —     |
| Tavlama                                               | Sıcaklık belirtilmemiş | —     |

## Standartlara göre adlandırmalar

28 tanım · 5 tanesi aynı olarak belgelenmiş

|                                       |          |                                  |     |
|---------------------------------------|----------|----------------------------------|-----|
| <b>Amerika Birleşik Devletleri</b>    | 8        | <b>İspanya</b>                   | 2   |
| T11342 <b>Kalitenin kendi adı</b>     | uns      | 7-4-2-5                          | une |
| T11342 / T11842                       | uns      | F.5615                           | une |
| M30                                   | aisi-sae |                                  |     |
| M42 <b>Kalitenin kendi adı</b>        | aisi-sae | <b>Uluslararası</b>              | 1   |
| M47                                   | aisi-sae | HS2-9-1-8                        | iso |
| T11330                                | aisi-sae |                                  |     |
| T11342                                | aisi-sae | <b>Japonya</b>                   | 1   |
| T11347                                | aisi-sae | SKH59                            | jis |
| <b>Rusya / BDT</b>                    | 4        | <b>Çin</b>                       | 1   |
| R2AM9K                                | gost     | W2Mo9Cr4VCo8                     | gb  |
| R2M10K8                               | gost     |                                  |     |
| R2AM9K5                               | gost     | <b>İtalya</b>                    | 1   |
| P2AM9K5                               | gost     | HS2-9-1-8                        | uni |
| <b>Avrupa</b>                         | 2        | <b>Polonya</b>                   | 1   |
| HS2-9-1-8 <b>Kalitenin kendi adı</b>  | din-en   | SK8M                             | pn  |
| S 2-10-1-8 <b>Kalitenin kendi adı</b> | din-en   |                                  |     |
| <b>Birleşik Krallık</b>               | 2        | <b>Macaristan</b>                | 1   |
| BM42                                  | bs       | R11                              | msz |
| BT42                                  | bs       |                                  |     |
| <b>Fransa</b>                         | 2        | <b>Bulgaristan</b>               | 1   |
| HS2-9-1-8                             | afnor    | R2M8K5F2                         | bds |
| Z110DKCWV09-08-04-02-01               | afnor    | <b>Güney Kore</b>                | 1   |
|                                       |          | SKH59 <b>Kalitenin kendi adı</b> | ks  |

**Kullanıma ilişkin not.** Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

## T11330 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

## ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

## KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

## MALZEME NO.

1.3247

## YAYIN

21 Ağu 2026