

MALZEME NUMARASI 1.3355 · SINIF 1.3

3355

Malzeme no. 1.3355

HS18-0-1 olarak da geçer

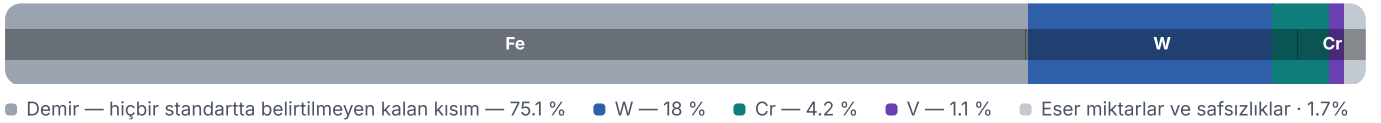
Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 21 bölgeden 43 standart tanımı.

YOĞUNLUK 8.7 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 43 21 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 14 kayıtlı
--	---	--

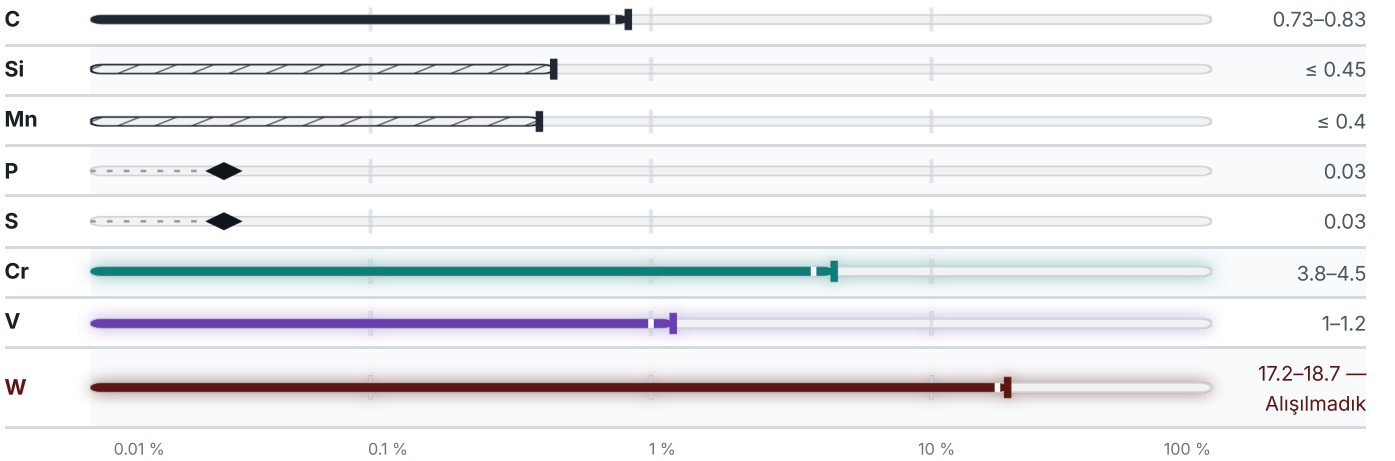
Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Mo.

Mekanik özellikler

4 durumda 8 değer

DURUM · ÖLÇÜ						HB
Annealed						269
DURUM · ÖLÇÜ						HB
Soft annealed						269
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
As-delivered state	840	510	8	10	190	
DURUM · ÖLÇÜ						HB
(annealing) , GOST 19265-73						255

Fiziksel özellikler

6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m	
20	8.8	228	–	419	
100	–	223	26	472	
200	–	219	27	544	
300	–	210	28	627	
400	–	201	29	718	
500	–	192	28	815	
600	–	181	27	922	
700	–	–	27	1037	
800	–	–	–	1152	
900	–	–	–	1173	
ÖZELLİK			DEĞER	BİRİM	
Yoğunluk			8.7	g/cm ³	
Dönüşüm noktası Ac1			820	°C	
Dönüşüm noktası Ac3			860	°C	
Dönüşüm noktası Ar3			770	°C	
Dönüşüm noktası Ar1			725	°C	

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	without limitations.	

Isıl işlem

4 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Ön ısıtma	800–900 °C	—
Su verme	1250–1270 °C	—
Menevişleme	550 °C	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

43 tanım · 5 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri		5	İtalya		3
T12001	Kalitenin kendi adı	uns	HS18-0-1		uni
T1	Kalitenin kendi adı	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Birleşik Krallık		2
İspanya		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japonya		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Rusya / BDT		2
Fransa		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	İsveç		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Avrupa		3	Çekya		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	Kalitenin kendi adı	din-en	19824		csn
S18-0-1	Kalitenin kendi adı	din-en			

Bulgaristan	2	Slovakya	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Avusturya	2	Sırbistan	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm		
Uluslararası	1	Polonya	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	1	Macaristan	1
5626	ams	R3	msz
Çin	1	Romanya	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Güney Kore	1
		SKH2	Kalitenin kendi adı ks

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

3355 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.3355

YAYIN

9 Eyl 2026