

MALZEME NUMARASI 1.8887 · SINIF 1.8

450EMZ

Malzeme no. 1.8887

S460G2+M olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 4 bölgeden 9 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 9 4 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.1 %
- Mn — 1.7 %
- Ni — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Eser miktarda ve safsızlıklar — 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 818 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 708 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 385 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 542 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

9 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	4	Norveç	2
2YGr.60	din-en	Y40S460M3z	ns
S460G2	din-en	Y40S460Q3z	ns
S460G2+M Kalitenin kendi adı	din-en		
S460G2+QT Kalitenin kendi adı	din-en	Birleşik Krallık	1
Amerika Birleşik Devletleri	2	450EMZ	bs
2WGr.60	aisi-sae		
2YGr.60	aisi-sae		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

450EMZ hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8887

YAYIN

19 Eyl 2026