

MALZEME NUMARASI 1.2605 · SINIF 1.2

19 555

Malzeme no. 1.2605

X35CrWMoV5 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 10 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

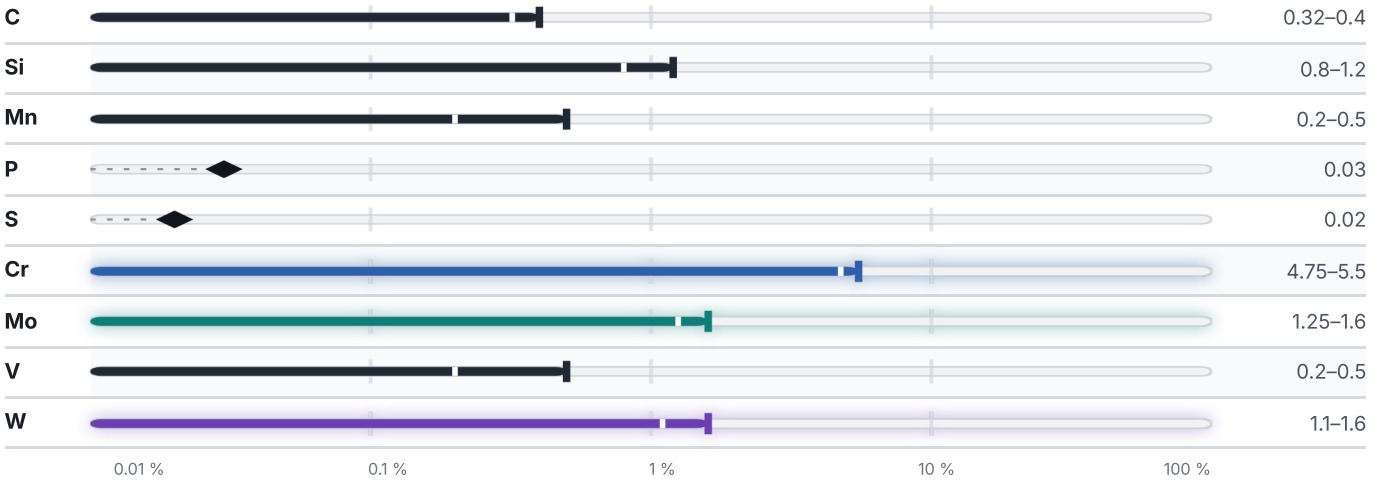
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 90 % ● Cr — 5.1 % ● Mo — 1.4 % ● W — 1.4 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

2 durumda 3 değer

DURUM · ÖLÇÜ	HB	HRC
Annealed	229	–
Quenched and tempered	–	48
SOFT ANNEALED		HB
Soft annealed		229

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	2	Avrupa	1
T20812 Kalitenin kendi adı	uns	X35CrWMoV5 Kalitenin kendi adı	din-en
H12 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	Uluslararası	1
Çekya	2	X35CrMoV5	iso
19 555	csn	Japonya	1
19 555 PH	csn	SKD62	jis

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

19 555 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.2605

YAYIN

11 Eyl 2026