

MALZEME NUMARASI 1.3318 · SINIF 1.3

19 802

Malzeme no. 1.3318

HS12-1-2 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 8 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 8 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 11 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

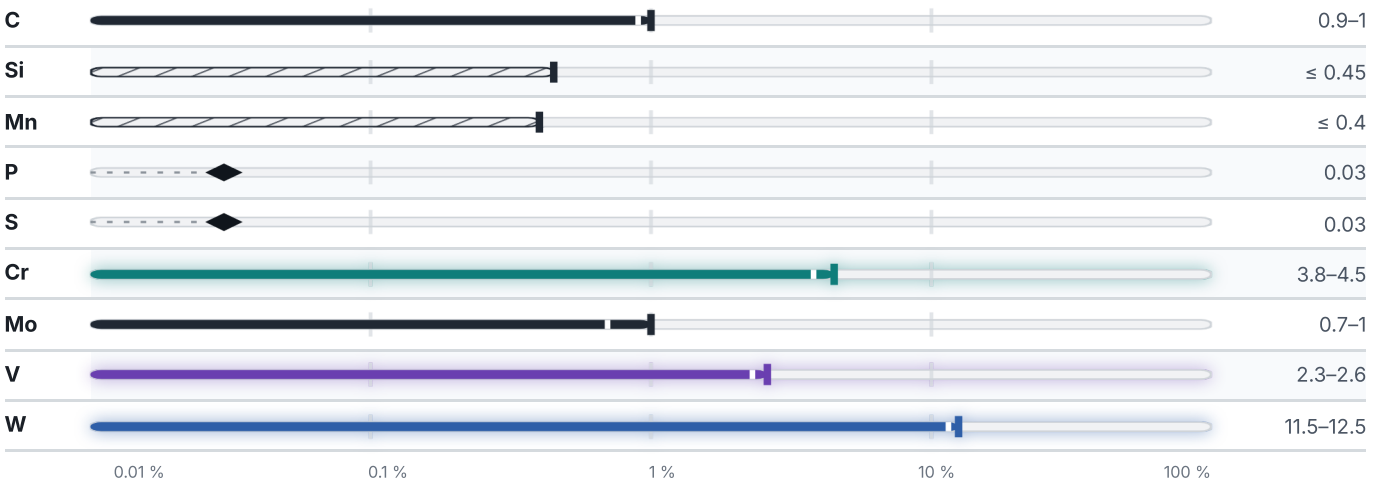
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 78.7 %
- W — 12 %
- Cr — 4.2 %
- V — 2.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.7%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

1 durumda 1 değer

DURUM · ÖLÇÜ	HB
(annealing) , GOST 19265-73	269

Fiziksel özellikler

2 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	825	°C

Standartlara göre adlandırmalar

8 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	2	Çekya	2
HS12-1-2 Kalitenin kendi adı	din-en	19 802	csn
S12-1-2 Kalitenin kendi adı	din-en	19810	csn
Rusya / BDT	2	Japonya	1
R12F3	gost	SKH6	jis
P12Φ3	gost	Polonya	1
		SW12	pn

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

19 802 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.3318

YAYIN

14 Eyl 2026