

MALZEME NUMARASI 1.2343 · SINIF 1.2

19552

Malzeme no. 1.2343

X37CrMoV5-1 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 20 bölgeden 42 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.8 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 42 20 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 13 kayıtlı
--	---	--

Kimyasal bileşim

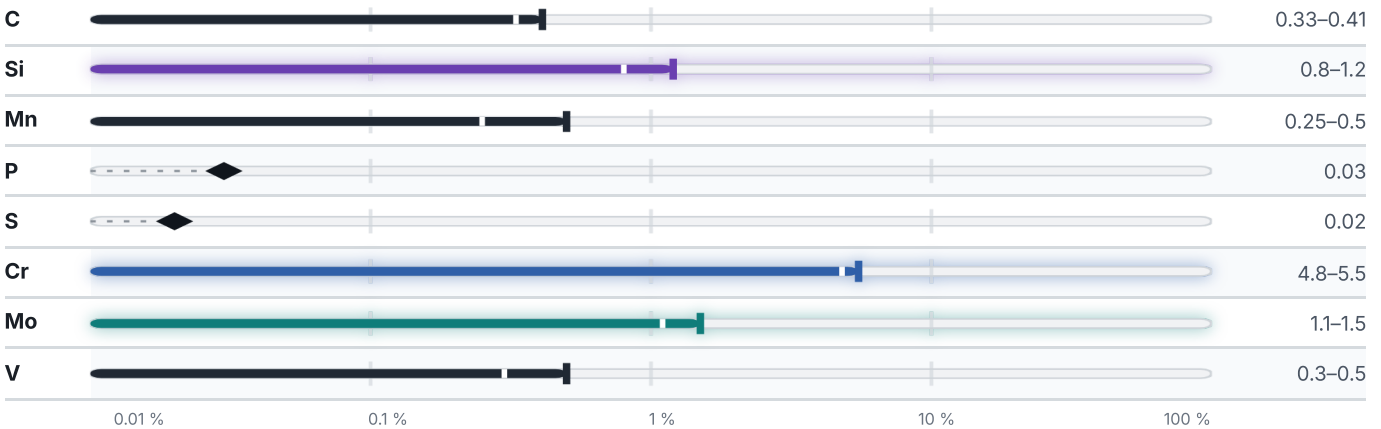
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 91.4 % ● Cr — 5.2 % ● Mo — 1.3 % ● Si — 1 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

4 durumda 7 değer

DURUM · ÖLÇÜ		HB	HRC
Annealed		229	–
Quenched and tempered		–	48
SOFT ANNEALED			HB
Soft annealed			229
QUENCHİNG 1000 - 1020°C,DRAWİNG 530 - 560°C,DRAWİNG 500 - 520°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	KCU kJ/m ²
10	1750	1480	570
DURUM · ÖLÇÜ			HB
(annealing) , GOST 5950-2000			241

Fiziksel özellikler

5 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm³	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	29	480
100	7.724	30	–
200	7.697	30	–
300	7.67	31	–
400	7.641	33	–
500	7.6	31	–
600	7.573	30	–
700	7.546	28	–
800	7.52	26	–
900	7.495	27	–
ÖZELLİK	DEĞER BİRİM		
Yoğunluk	7.8 g/cm³		
Dönüşüm noktası Ac1	840 °C		
Dönüşüm noktası Ac3	870 °C		
Dönüşüm noktası Ar3	810 °C		
Dönüşüm noktası Ar1	735 °C		

Isıl işlem

2 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

42 tanım · 4 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	5	Çin	2
T20811 Kalitenin kendi adı	uns	4Cr5MoSiV	gb
T20813	uns	SM4Cr5MoSiV	gb
H11 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	İtalya	2
H13	aisi-sae	UD12	uni
T20811	aisi-sae	X37CrMoV5-1KU	uni
Fransa	4	Çekya	2
X37CrMoV51KU	afnor	19552	csn
X38CrMoV5	afnor	19553	csn
Z38CDV5	afnor	Polonya	2
Z38CDV5-1	afnor	WCL	pn
İspanya	3	WCLV	pn
F.5317X37CrMoV5	une	Avusturya	2
F.5318	une	BOHLERW300	onorm
X37CrMoV5	une	W300	onorm
Uluslararası	3	Japonya	1
35CrMoV5	iso	SKD6	jis
X37CrMoV5-1	iso	Slovakya	1
X40CrMoV5-1	iso	19 552	stn
Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	3	Hırvatistan	1
6485	ams	Č 4751	hrn
6487	ams	Sırbistan	1
6488	ams	Č.4751	srps
Rusya / BDT	3	Romanya	1
4Ch5MFS	gost	39VSiMoCr52	stas
4KH5MFS	gost	Bulgaristan	1
4X5MΦC	gost	X37CrMoV5-1	bds
Avrupa	2	Güney Kore	1
X37CrMoV5-1 Kalitenin kendi adı	din-en	STD6	ks
X38CrMoV5-1 Kalitenin kendi adı	din-en		
Birleşik Krallık	2		
2343	bs		
BH11	bs		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

19552 hakkında talep

[Talep oluştur](#)

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.2343

YAYIN

5 Eyl 2026