

MALZEME NUMARASI 1.7703 · SINIF 1.7

13CrMoV9-10

Malzeme no. 1.7703

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 2 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 2 2 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

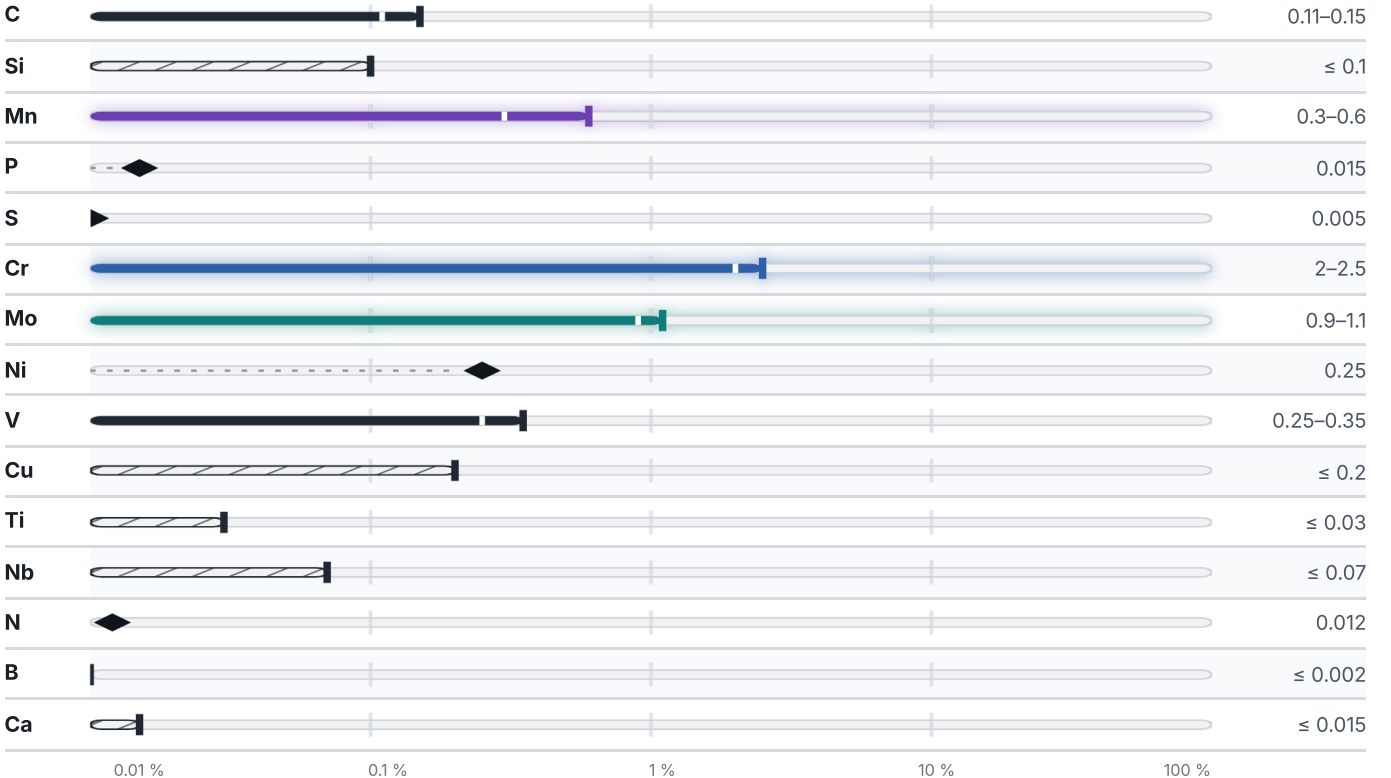
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 95.2 %
- Cr — 2.3 %
- Mo — 1 %
- Mn — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 815 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 771 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 444 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 473 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

1 durumda 6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 60	455	600-780
60 – 150	435	590-770
150 – 250	415	580-760

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	1	Amerika Birleşik Devletleri	1	
13CrMoV9-10	Kalitenin kendi adı	din-en	K31835	uns

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

13CrMoV9-10 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.7703

YAYIN

15 Eyl 2026