

MALZEME NUMARASI 1.6657 · SINIF 1.6

14NiCrMo13-4

Malzeme no. 1.6657

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 14 bölgeden 40 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 40 14 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

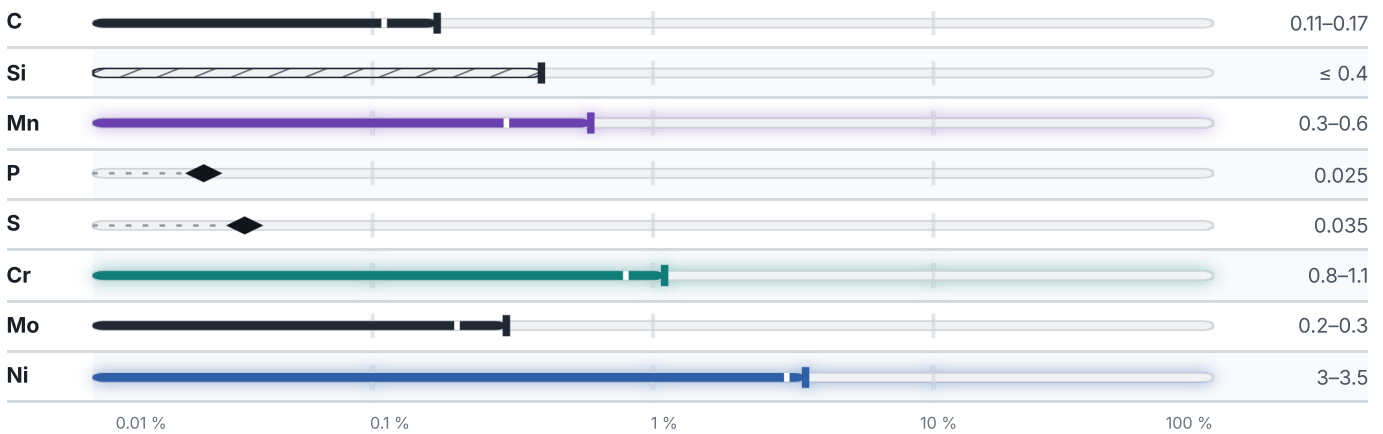
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 94.5 %
- Ni — 3.3 %
- Cr — 1 %
- Mn — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.8%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

7 durumda 11 değer

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
DURUM · ÖLÇÜ					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
DURUM · ÖLÇÜ					RM N/mm ²
200					1200

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	700	°C
Dönüşüm noktası Ac3	810	°C
Dönüşüm noktası Ar3	400	°C
Dönüşüm noktası Ar1	350	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Yumuşatma tavlı	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

40 tanım · 7 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	10	Rusya / BDT	5
G93106	uns	14ChN3M	gost
H93100 Kalitenin kendi adı	uns	14HN3M	gost
H93106 Kalitenin kendi adı	uns	14KhN3M	gost
9310	aisi-sae	18KH2N4MA	gost
9310H Kalitenin kendi adı	aisi-sae	18X2H4MA	gost
9310RH Kalitenin kendi adı	aisi-sae		
E9310	aisi-sae	İspanya	4
E9310H Kalitenin kendi adı	aisi-sae	131	une
EX1 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	14NiCrMo131	une
A322	astm	F.1569	une
		F.1569-14NiCrMo	une
Birleşik Krallık	6		
36C	bs	Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	3
832H13	bs	6260	ams
832M13	bs	6265	ams
835M15	bs	6267	ams
EN36C	bs		
S157	bs	Avrupa	2
		1.6657	din-en
		14NiCrMo13-4 Kalitenin kendi adı	din-en

Fransa	2
16NCD13	afnor
16NiCrMo13	afnor
İtalya	2
15NiCrMo13	uni
16NiCrMo12	uni
Japonya	1
SNCM815	jis
Çekya	1
16720	csn

Polonya	1
18H2N4WA	pn
Macaristan	1
~BNCMo 2	msz
Bulgaristan	1
18Ch2N4MA	bds
Avusturya	1
BOHLERM130	onorm

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

14NiCrMo13-4 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.6657

YAYIN

6 Eyl 2026