

MALZEME NUMARASI 1.5815 · SINIF 1.5

35NiCr6

Malzeme no. 1.5815

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 4 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 4 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 8 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

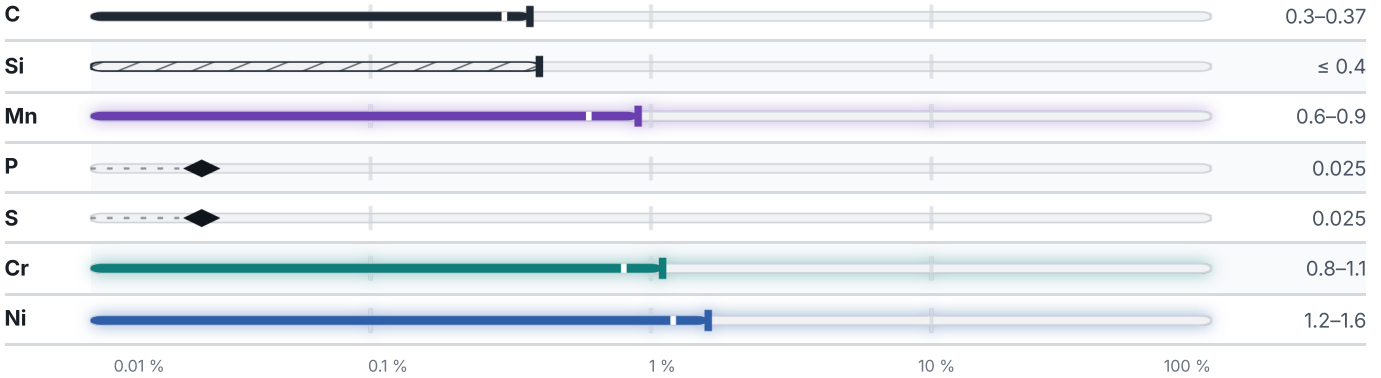
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



■ Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.1 % ■ Ni — 1.4 % ■ Cr — 1 % ■ Mn — 0.8 % ■ Eser miktarda ve safsızlıklar — 0.8 %

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 4 değer

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16	12
16 – 40	14
40 – 100	15
SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	223

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	3	Avrupa	1
K22033	uns	35NiCr6 Kalitenin kendi adı	din-en
3135	aisi-sae		
AMS 6330E	astm	Çekya	1
		16240	csn
Fransa	2		
30NC6	afnor		
35NC6	afnor		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

35NiCr6 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.5815

YAYIN

6 Eyl 2026