

MALZEME NUMARASI 1.0757 · SINIF 1.0

46 SPb 20

Malzeme no. 1.0757

45 SPb 20 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 1 bölgeden 2 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 2 1 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 7 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

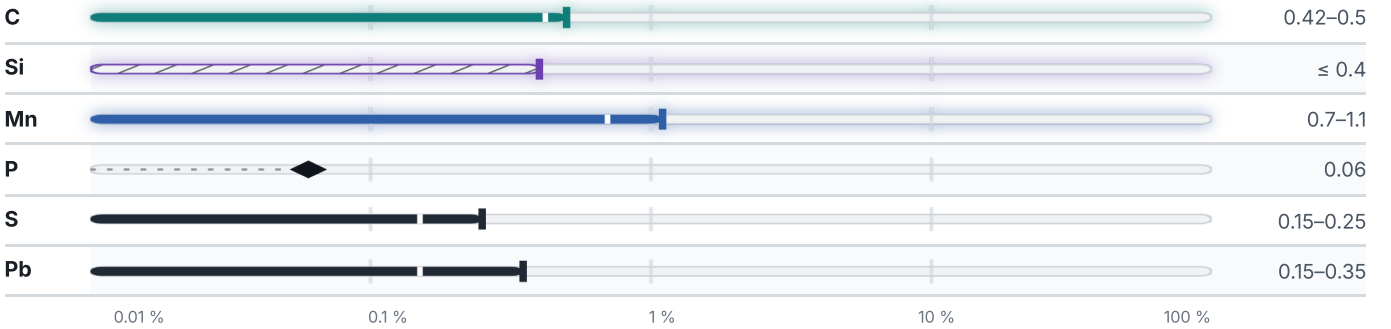
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.7 %
- Mn — 0.9 %
- C — 0.5 %
- Si — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 11 değer

COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²	A %
5 – 10	740–980	5
10 – 16	690–930	6
16 – 40	640–880	7
40 – 63	610–850	8
63 – 100	580–820	8
AS ROLLED AND TURNED		HB
As rolled and turned		166–225

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	2
45 SPb 20 Kalitenin kendi adı	din-en
46 SPb 20 Kalitenin kendi adı	din-en

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

46 SPb 20 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0757

YAYIN

9 Eyl 2026