

MALZEME NUMARASI 1.5026 · SINIF 1.5

56Si7

Malzeme no. 1.5026

55Si7 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 20 bölgeden 43 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.44 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 43 20 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

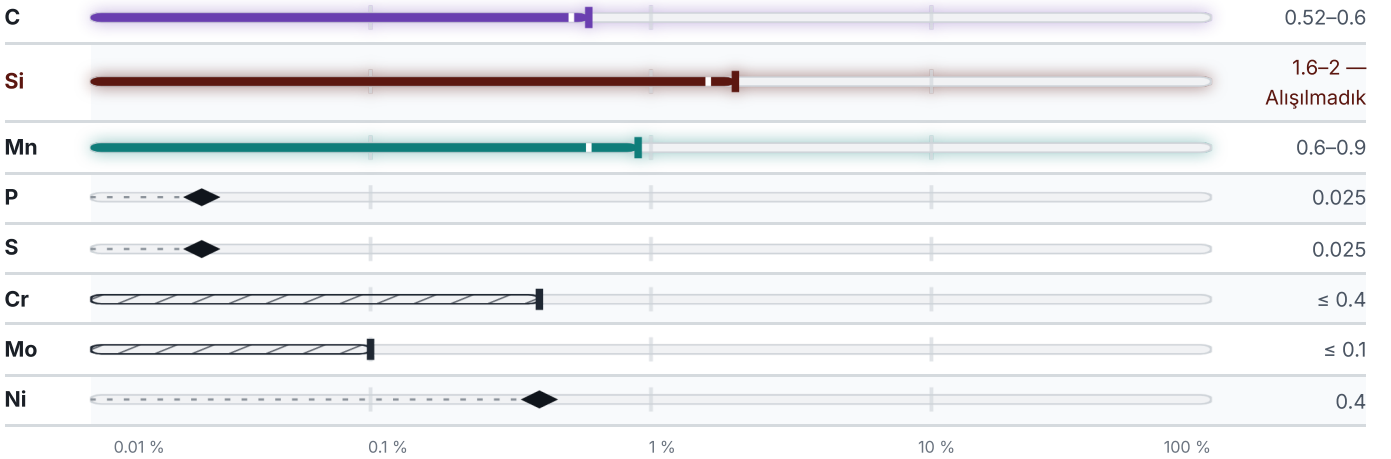
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 95.9 % ● Si — 1.8 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 815 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 758 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 713 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 547 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

9 durumda 19 değer

DURUM · ÖLÇÜ						HB
(without heat treatment) , GOST 14959						285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79						241
SOFT ANNEALED	RM N/mm ²				A80 %	
0.3 – 3	740					12
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²	
0.3 – 3						1200–1700
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
Annealing 750 – 780°C,Cooling oven	760	440	21	42		160
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30		
SOFT ANNEALED	HB					HV
Soft annealed	248					230
QUENCHED AND TEMPERED						HV
Quenched and tempered						370–520
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY						HB
Treated to improve shearability						280
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES						HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides						230

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ			E GPa
20			196
ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM	
Yoğunluk	7.44	g/cm ³	

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Dönüşüm noktası Ac1	755	°C
Dönüşüm noktası Ac3	810	°C
Dönüşüm noktası Ar3	770	°C
Dönüşüm noktası Ar1	690	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	is not used.	
Flok oluşumuna duyarlılık	not predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

43 tanım · 10 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Birleşik Krallık	6	İspanya	3
250A53	bs	55Si7	une
250A58 Kalitenin kendi adı	bs	56Si7	une
250A61 Kalitenin kendi adı	bs	F.1440	une
251A58	bs		
EN 45A Kalitenin kendi adı	bs	Rusya / BDT	3
EN45 Kalitenin kendi adı	bs	40C2	gost
		55S2	gost
Amerika Birleşik Devletleri	4	55C2	gost
G92540	uns		
G92550 Kalitenin kendi adı	uns	İsveç	3
9255 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	2085	ss
G92550	aisi-sae	2090	ss
		SIS 14 2090 Kalitenin kendi adı	ss
Fransa	4		
55S7	afnor	Polonya	3
55Si7RR	afnor	40S2	pn
56SC7	afnor	50S2	pn
60Si8	afnor	55S2	pn

Avrupa	2
55Si7 Kalitenin kendi adı	din-en
56Si7 Kalitenin kendi adı	din-en
İtalya	2
55Si7	uni
55Si8	uni
Çekya	2
13261	csn
13261 PH	csn
Avustralya / Yeni Zelanda	2
9255	as-nzs
XK9258S	as-nzs
Birleşik Krallık / Fransa	1
56Si7 Kalitenin kendi adı	bsi-afnor
Japonya	1
SUP7	jis

Çin	1
55Si2Mn	gb
Latin Amerika	1
9254	copant
Sırbistan	1
Č.2133	srps
Macaristan	1
55Si7	msz
Romanya	1
56Si17A	stas
Bulgaristan	1
55S2	bds
Belçika	1
55Si7	nbn

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

56Si7 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.5026

YAYIN

4 Eyl 2026