

MALZEME NUMARASI 1.0535 · SINIF 1.0

C55

Malzeme no. 1.0535

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 21 bölgeden 101 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 101 21 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

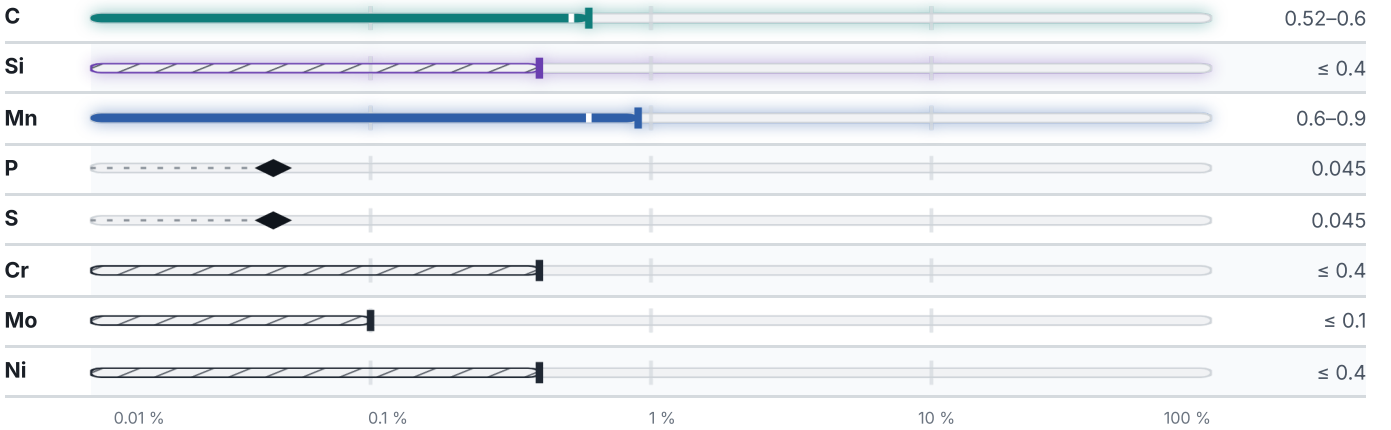
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



■ Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.3 % ■ Mn — 0.8 % ■ C — 0.6 % ■ Si — 0.4 % ■ Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 744 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 723 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 687 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 547 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

8 durumda 33 değer

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		680	11	
16 – 100		640	12	
100 – 250		620	12	
250 – 500		600	–	
500 – 1000		590	–	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		770–1100	5	
10 – 16		730–1080	6	
16 – 40		690–1050	7	
40 – 63		650–1030	8	
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALİZİNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %	
6 - 60		580		17
SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				229
AS ROLLED AND TURNED				HB
As rolled and turned				181–269

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	725	°C
Dönüşüm noktası Ac3	760	°C
Dönüşüm noktası Ar3	750	°C
Dönüşüm noktası Ar1	690	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	weakly predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

101 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Fransa	18	İtalya	8
1C55	afnor	1C55	uni
2C50	afnor	C50	uni
2C55	afnor	C50E	uni
AF70	afnor	C50R	uni
AF70C55	afnor	C53	uni
C45E	afnor	C55	uni
C50E	afnor	C55E	uni
C50RR	afnor	C55R	uni
C54	afnor		
C55	afnor	Rusya / BDT	6
C55E	afnor	50	gost
XC48H1	afnor	55	gost
XC48H1TS	afnor	55KH	gost
XC48TS	afnor	55SL	gost
XC50	afnor	55nn	gost
XC54	afnor	58	gost
XC55	afnor		
XC55H1	afnor	İspanya	5
Amerika Birleşik Devletleri	9	C50E	une
G10550	Kalitenin kendi adı	C55	une
G10600	uns	C55E	une
1049	aisi-sae	C55k	une
1050	aisi-sae	F.1150	une
1055	Kalitenin kendi adı		
1060	aisi-sae	Japonya	5
G10490	aisi-sae	S40C	jis
G10500	aisi-sae	S50C	jis
G10550	aisi-sae	S53C	jis
		S55C	jis
		S55C-CSP	jis
Birleşik Krallık	9		
060A52	bs	Çin	5
060A57	bs	50	gb
070M55	bs	55	gb
080A52	bs	SM50	gb
080M50	bs	SM55	gb
C50E	bs	ZG340-640	gb
C55	bs		
C55E	bs	Polonya	5
En9	bs	55	pn
		55A	pn
		55rs	pn
		60	pn
		D50	pn

Romanya	5	İsveç	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas		
OLC55A	stas	Çekya	2
OLC55X	stas	12051	csn
		12060	csn
Bulgaristan	5		
50	bds	Macaristan	2
55	bds	C50E	msz
C50E	bds	C55E	msz
C55	bds		
C55E	bds		
Avrupa	3	Avustralya / Yeni Zelanda	2
1.0535	din-en	1050	as-nzs
C55 Kalitenin kendi adı	din-en	1055	as-nzs
CF53	din-en		
Uluslararası	3	Güney Kore	2
C50	iso	SM50C	ks
C55	iso	SM55C	ks
C55E4	iso		
Belçika	3	Slovakya	1
C53	nbn	12 060	stn
C55-1	nbn		
C55-2	nbn	Sırbistan	1
		Č.1630	srps

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

C55 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0535

YAYIN

5 Eyl 2026