

MALZEME NUMARASI 1.4107 · SINIF 1.4

GX8CrNi12

Malzeme no. 1.4107

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 6 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 6 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 11 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

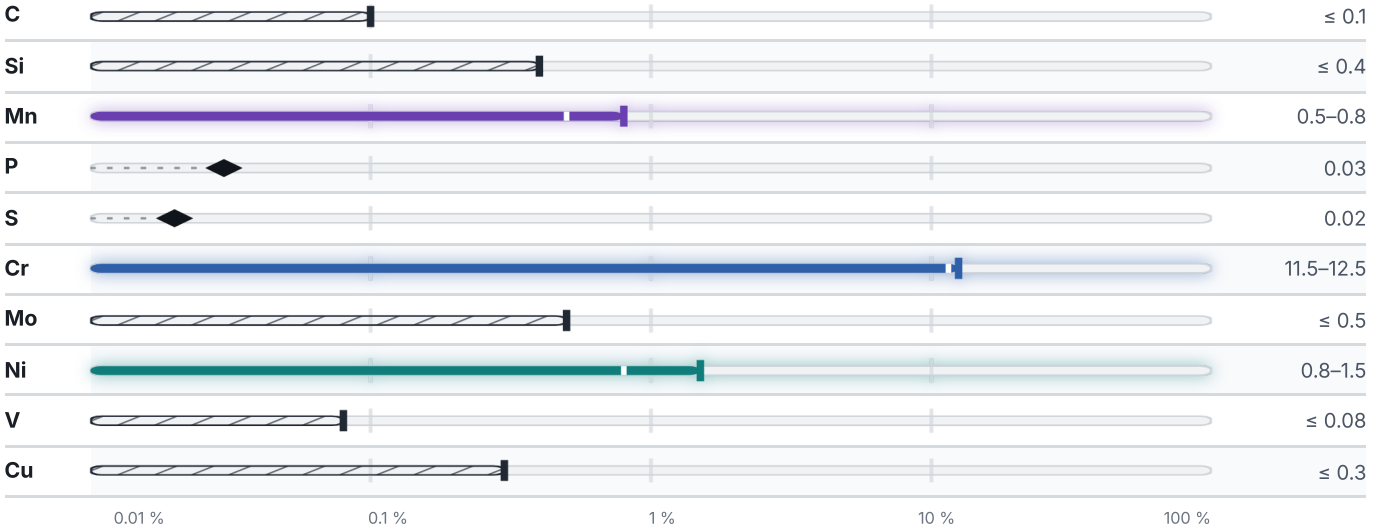
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 84.8 %
- Cr — 12 %
- Ni — 1.2 %
- Mn — 0.7 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.4%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

1 durumda 5 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Casting, GOST 977-88	589	491	15	30	294

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

6 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Rusya / BDT	2	Fransa	1
20KH12VNMFL	gost	Z6CN12-1M	afnor
20X12BHMΦЛ	gost	Çekya	1
Avrupa	1	422917	csn
GX8CrNi12	Kalitenin kendi adı	Avusturya	1
	din-en	G-X8CrNi12	onorm

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

GX8CrNi12 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4107

YAYIN

3 Eyl 2026