

MALZEME NUMARASI 1.8868 · SINIF 1.8

# P355QL1

Malzeme no. 1.8868

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 1 bölgeden 1 standart tanımı.

|                                           |                                           |                                        |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|
| YOĞUNLUK<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | DİĞER ADLANDIRMALAR<br><b>1</b> 1 bölgede | ÖZELLİK DEĞERLERİ<br><b>16</b> kayıtlı |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|

## Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.4 %
- Mn — 1.5 %
- Ni — 0.5 %
- Si — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.

|    |  |         |
|----|--|---------|
| C  |  | ≤ 0.16  |
| Si |  | ≤ 0.4   |
| Mn |  | ≤ 1.5   |
| P  |  | 0.02    |
| S  |  | 0.008   |
| Cr |  | ≤ 0.3   |
| Mo |  | ≤ 0.25  |
| Ni |  | 0.5     |
| V  |  | ≤ 0.06  |
| Cu |  | ≤ 0.3   |
| Ti |  | ≤ 0.03  |
| Nb |  | ≤ 0.05  |
| N  |  | 0.015   |
| B  |  | ≤ 0.005 |
| Zr |  | ≤ 0.05  |

Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

## Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

|                                |                                |                                |                               |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| ÖNGÖRÜLEN AE3<br><b>813</b> °C | ÖNGÖRÜLEN AE1<br><b>711</b> °C | ÖNGÖRÜLEN ACM<br><b>402</b> °C | ÖNGÖRÜLEN BS<br><b>547</b> °C |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|

## Mekanik özellikler

1 durumda 5 değer

| QUENCHED AND TEMPERED | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------|
| ≤ 50                  | 355                      | –                       |
| 50 – 100              | 335                      | –                       |
| ≤ 100                 | –                        | 490–630                 |
| 100 – 150             | 315                      | 450–590                 |

## Fiziksel özellikler

1 değer

| ÖZELLİK  | DEĞER | BİRİM             |
|----------|-------|-------------------|
| Yoğunluk | 7.85  | g/cm <sup>3</sup> |

## Standartlara göre adlandırmalar

1 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Avrupa                             | 1      |
| P355QL1 <b>Kalitenin kendi adı</b> | din-en |

**Kullanıma ilişkin not.** Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

## P355QL1 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

## ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

## KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

## MALZEME NO.

1.8868

## YAYIN

19 Eyl 2026