

MALZEME NUMARASI 1.8870 · SINIF 1.8

P460Q

Malzeme no. 1.8870

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 3 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 3 2 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

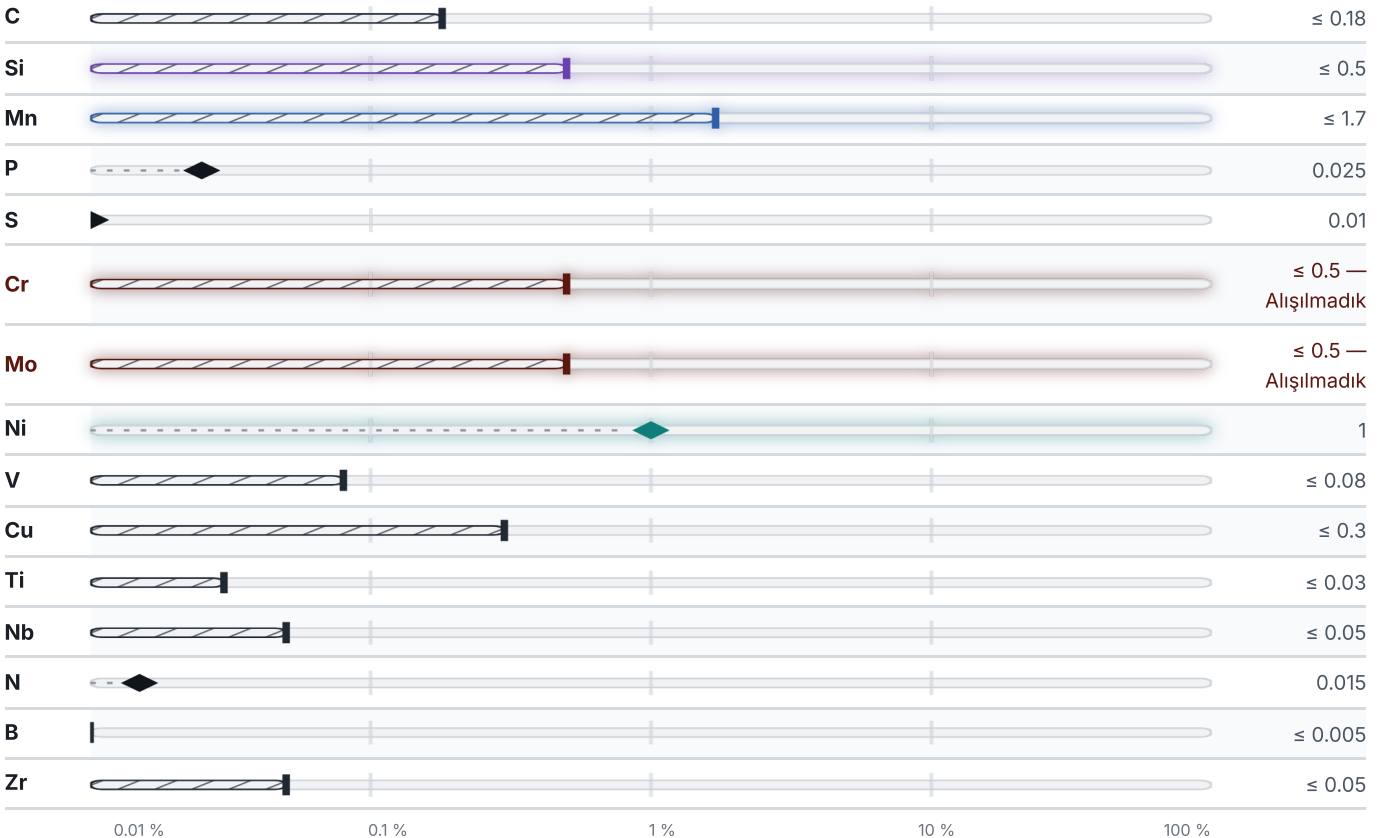
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 95.1 % Mn — 1.7 % Ni — 1 % Si — 0.5 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.7%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 802 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 708 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 429 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 515 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

1 durumda 5 değer

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	460	–
50 – 100	440	–
≤ 100	–	550–720
100 – 150	400	500–670

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

3 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	2	Avrupa	1
K12001	uns	P460Q	Kalitenin kendi adı
K12447	uns		din-en

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

P460Q hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8870

YAYIN

8 Eyl 2026