

MALZEME NUMARASI 1.8879 · SINIF 1.8

P690Q

Malzeme no. 1.8879

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 1 bölgeden 1 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 1 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 91.9 %
- Ni — 2.5 %
- Mn — 1.7 %
- Cr — 1.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.4%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.

C		≤ 0.2
Si		≤ 0.8
Mn		≤ 1.7
P		0.025
S		0.015
Cr		≤ 1.5
Mo		≤ 0.7
Ni		2.5
V		≤ 0.12
Cu		≤ 0.3
Ti		≤ 0.05
Nb		≤ 0.06
N		0.015
B		≤ 0.005
Zr		≤ 0.15

Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

1 durumda 5 değer

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	690	–
50 – 100	670	–
≤ 100	–	770–940
100 – 150	630	720–900

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

1 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	1
P690Q	Kalitenin kendi adı
	din-en

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

P690Q hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

[Malzeme sayfasına git](#)

KALİTE ARAMA

[Tüm kaliteleri ara](#)

MALZEME NO.

1.8879

YAYIN

15 Eyl 2026