

MALZEME NUMARASI 1.8969 · SINIF 1.8

QStE 600 TM

Malzeme no. 1.8969

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 6 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 6 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 12 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.4 %
- Mn — 1.9 %
- Si — 0.5 %
- Mo — 0.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.7%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.

C		≤ 0.12
Si		≤ 0.5
Mn		≤ 1.9
P		0.025
S		0.015
Mo		≤ 0.5
V		≤ 0.2
Al		≥ 0.015
Ti		≤ 0.22
Nb		≤ 0.09
B		≤ 0.005

Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr.

Mekanik özellikler

1 durumda 2 değer

DURUM · ÖLÇÜ	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	11	—
≥ 3	—	13

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

6 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Birleşik Krallık	2
1.0988	din-en	68F62	bs
QStE 600 TM Kalitenin kendi adı	din-en	HR68F62	bs
S600MC Kalitenin kendi adı	din-en	Fransa	1
		E620D	afnor

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

QStE 600 TM hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8969

YAYIN

6 Eyl 2026