

MALZEME NUMARASI 1.3243 · SINIF 1.3

S 6-5-2-5

Malzeme no. 1.3243

HS6-5-2-5 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 19 bölgeden 49 standart tanımı.

YOĞUNLUK 8.1 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 49 19 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
--	---	--

Kimyasal bileşim

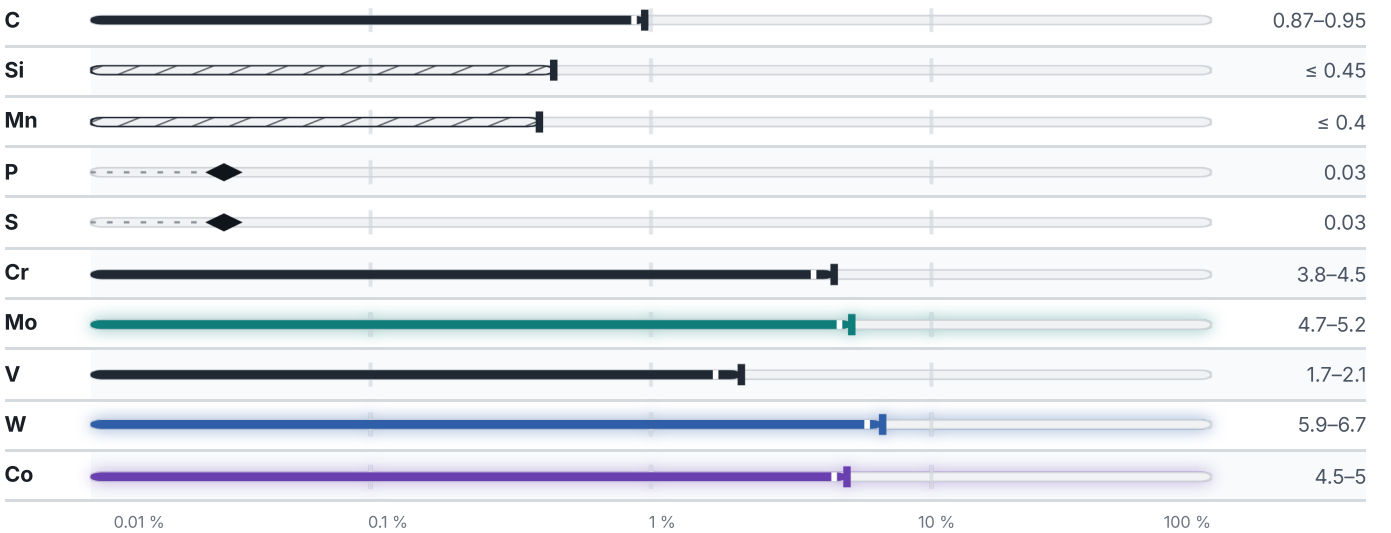
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 76.1 %
- W — 6.3 %
- Mo — 5 %
- Co — 4.8 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 7.9%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilirliği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

4 durumda 8 değer

DURUM · ÖLÇÜ						HB
Annealed						269
DURUM · ÖLÇÜ						HB
Soft annealed						269
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
As-delivered state	850	510	12	14	180	
DURUM · ÖLÇÜ						HB
(annealing) , GOST 19265-73						269

Fiziksel özellikler

5 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m	
20	8.2	220	–	458	
100	–	–	27	–	
200	–	–	28	–	
300	–	–	29	–	
400	–	–	30	–	
500	–	–	32	–	
600	–	–	36	–	
700	–	–	34	–	
900	–	–	29	–	
ÖZELLİK			DEĞER	BİRİM	
Yoğunluk			8.1	g/cm ³	
Dönüşüm noktası Ac1			840	°C	
Dönüşüm noktası Ac3			875	°C	

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Dönüşüm noktası Ar3	805	°C
Dönüşüm noktası Ar1	765	°C

Isıl işlem

4 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Ön ısıtma	800–900 °C	—
Su verme	1190–1210 °C	—
Menevişleme	550 °C	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

49 tanım · 4 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Fransa	12	İspanya	5
06-05-05-04-02	afnor	6-5-2-5	une
6-5-2-5	afnor	EM35	une
HS6-5-2-5	afnor	F.5607	une
HS6-5-2-5HC	afnor	F.5613	une
HS6-5-2HC	afnor	HS6-5-2-5	une
Z85WDKCV	afnor		
Z85WDKCV06	afnor	Rusya / BDT	4
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	R6M5K5	gost
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	R6M5K5-MP	gost
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor	ДИ101-МП	gost
Z90WDKCV	afnor	P6M5K5	gost
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor		
Amerika Birleşik Devletleri	6	Avrupa	3
T11335	uns	1.3243	din-en
T11341	uns	HS6-5-2-5 Kalitenin kendi adı	din-en
M35	aisi-sae	S 6-5-2-5 Kalitenin kendi adı	din-en
M41	aisi-sae		
SIL 10 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	Birleşik Krallık	2
T11341	aisi-sae	3243	bs
		BM35	bs

Çin	2
N029	gb
W6Mo5Cr4V2Co5	gb
İsveç	2
2723	ss
2733	ss
Bulgaristan	2
HS6-5-2-5	bds
R6M5K5	bds
Avusturya	2
BOHLERS705	onorm
S705	onorm
Uluslararası	1
HS6-5-2-5	iso
Japonya	1
SKH55	jis

İtalya	1
HS6-5-2-5	uni
Çekya	1
19852	csn
Slovakya	1
19 852	stn
Sırbistan	1
Č.9780	srps
Polonya	1
SK5M	pn
Macaristan	1
R8	msz
Güney Kore	1
SKH55	ks

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

S 6-5-2-5 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.3243

YAYIN

9 Eyl 2026