

MALZEME NUMARASI 1.0308 · SINIF 1.0

S235G2T

Malzeme no. 1.0308

E235 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 9 bölgeden 69 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 69 9 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 13 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

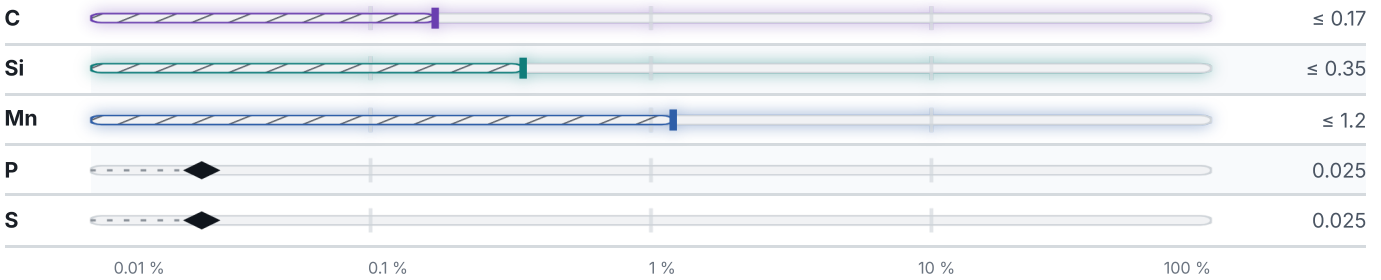
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 98.2 %
- Mn — 1.2 %
- Si — 0.4 %
- C — 0.2 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 15 değer

AS ROLLED	REH N/mm ²	RM N/mm ²	
≤ 16	235	360	
16 – 40	225	360	
40 – 65	215	360	
65 – 100	–	340	
65 – 80	205	–	
80 – 100	195	–	
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
to 20	320–410	215	33
20 - 40	320–410	205	32

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm³	
20	7.85	
ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm³
Dönüşüm noktası Ac1	735	°C
Dönüşüm noktası Ac3	854	°C
Dönüşüm noktası Ar3	835	°C
Dönüşüm noktası Ar1	682	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	without limitations.	
Flok oluşumuna duyarlılık	not predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

7 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with (or)		
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	Hava
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with (or)		
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

69 tanım · 7 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Rusya / BDT	44	Birleşik Krallık	6
08Kh15N5D2T-Sh	gost	CEW4	bs
08X15H5Д2Т	gost	CFS4	bs
08X15H5Д2Т-Ш	gost	ERW2	bs
10	gost	ERW3	bs
10Kh14N5M2L	gost	ERW4	bs
10X14H5M2Л	gost	S360	bs
A2	gost		
CHKH2	gost	Amerika Birleşik Devletleri	5
CHN2KH	gost	G10100 Kalitenin kendi adı	uns
KT-2	gost	K02504 Kalitenin kendi adı	uns
L2	gost	1010 Kalitenin kendi adı	aisi-sae
LR2	gost	1020	aisi-sae
P2	gost	A 53 GrA	astm
PA-ZhGr2	gost		
PA-ZhGr2D	gost	Avrupa	4
PA-ZhGr2K	gost	E235 Kalitenin kendi adı	din-en
PF2	gost	RSt 37-2 Kalitenin kendi adı	din-en
PL2	gost	S235G2T Kalitenin kendi adı	din-en
PVK2	gost	St 35 Kalitenin kendi adı	din-en
PZhR2	gost		
PZhV2	gost	Çin	4
St2kp	gost	Q215B	gb
V2F	gost	Q215B-b	gb
VSt2kp	gost	Q215B-F	gb
VSt2ps	gost	Q215B-Z	gb
VSt2sp	gost		
ACHK-2	gost	Fransa	3
ACHS-2	gost	ES235	afnor
ACHV-2	gost	TS-34a	afnor
ВНЛ-2	gost	TU376	afnor
ВНС-2-Ш	gost		
Ж50-58	gost	İtalya	1
ЖГр2	gost	Fe360	uni
ЖГр2-20	gost		
ЖГр2Д2.5	gost	Çekya	1
ЖГр2К1	gost	11353	csn
ЖГр3Д3	gost		
ЖГр3Д3-5.5	gost	Hırvatistan	1
ЖГр3К0.8	gost	Č0361	hrn
ЖГр3К1	gost		
Ст2пс	gost		
Ст2сп	gost		
ЭП410	gost		
ЭП410-Ш	gost		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

S235G2T hakkında talep

[Talep oluştur](#)

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0308

YAYIN

25 Ağu 2026