

MALZEME NUMARASI 1.8958 · SINIF 1.8

# S235J0W

**Malzeme no. 1.8958**

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 4 bölgeden 5 standart tanımı.

|                                           |                                           |                                        |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|
| YOĞUNLUK<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | DİĞER ADLANDIRMALAR<br><b>5</b> 4 bölgede | ÖZELLİK DEĞERLERİ<br><b>10</b> kayıtlı |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|

## Kimyasal bileşim

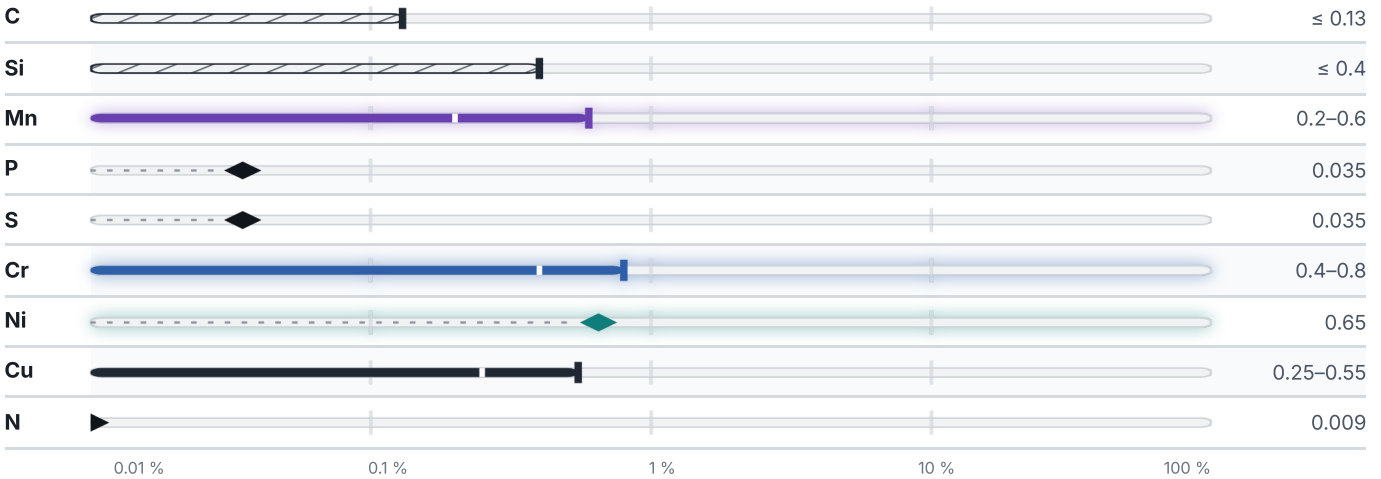
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.3 % Ni — 0.7 % Cr — 0.6 % Si — 0.4 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1 %

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

## Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

## Mekanik özellikler

1 durumda 16 değer

| DURUM · ÖLÇÜ | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A80<br>% | A<br>% |
|--------------|--------------------------|-------------------------|----------|--------|
| 1.5 – 2      | –                        | –                       | 19       | –      |
| 2 – 2.5      | –                        | –                       | 20       | –      |
| 2.5 – 3      | –                        | –                       | 21       | –      |
| ≤ 3          | –                        | 360–510                 | –        | –      |
| 3 – 100      | –                        | 360–510                 | –        | –      |
| 3 – 40       | –                        | –                       | –        | 26     |
| ≤ 16         | 235                      | –                       | –        | –      |
| 16 – 40      | 225                      | –                       | –        | –      |
| 40 – 63      | 215                      | –                       | –        | 25     |
| 63 – 80      | 215                      | –                       | –        | –      |
| 63 – 100     | –                        | –                       | –        | 24     |
| 80 – 100     | 215                      | –                       | –        | –      |
| 100 – 150    | 195                      | 350–500                 | –        | 22     |

## Fiziksel özellikler

1 değer

| ÖZELLİK  | DEĞER | BİRİM             |
|----------|-------|-------------------|
| Yoğunluk | 7.85  | g/cm <sup>3</sup> |

## Standartlara göre adlandırmalar

5 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

|                  |                               |          |       |
|------------------|-------------------------------|----------|-------|
| Avrupa           | 2                             | Fransa   | 1     |
| Fe360CKI         | din-en                        | E24W3    | afnor |
| S235J0W          | Kalitenin kendi adı<br>din-en | İtalya   | 1     |
| Birleşik Krallık | 1                             | Fe360CK1 | uni   |
| WR40B            | bs                            |          |       |

**Kullanıma ilişkin not.** Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

**S235J0W hakkında talep**

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)**ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI**

Malzeme sayfasına git

**KALİTE ARAMA**

Tüm kaliteleri ara

**MALZEME NO.**

1.8958

**YAYIN**

10 Eyl 2026