

MALZEME NUMARASI 1.8810 · SINIF 1.8

S355G8+M

Malzeme no. 1.8810

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 4 bölgeden 9 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 9 4 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

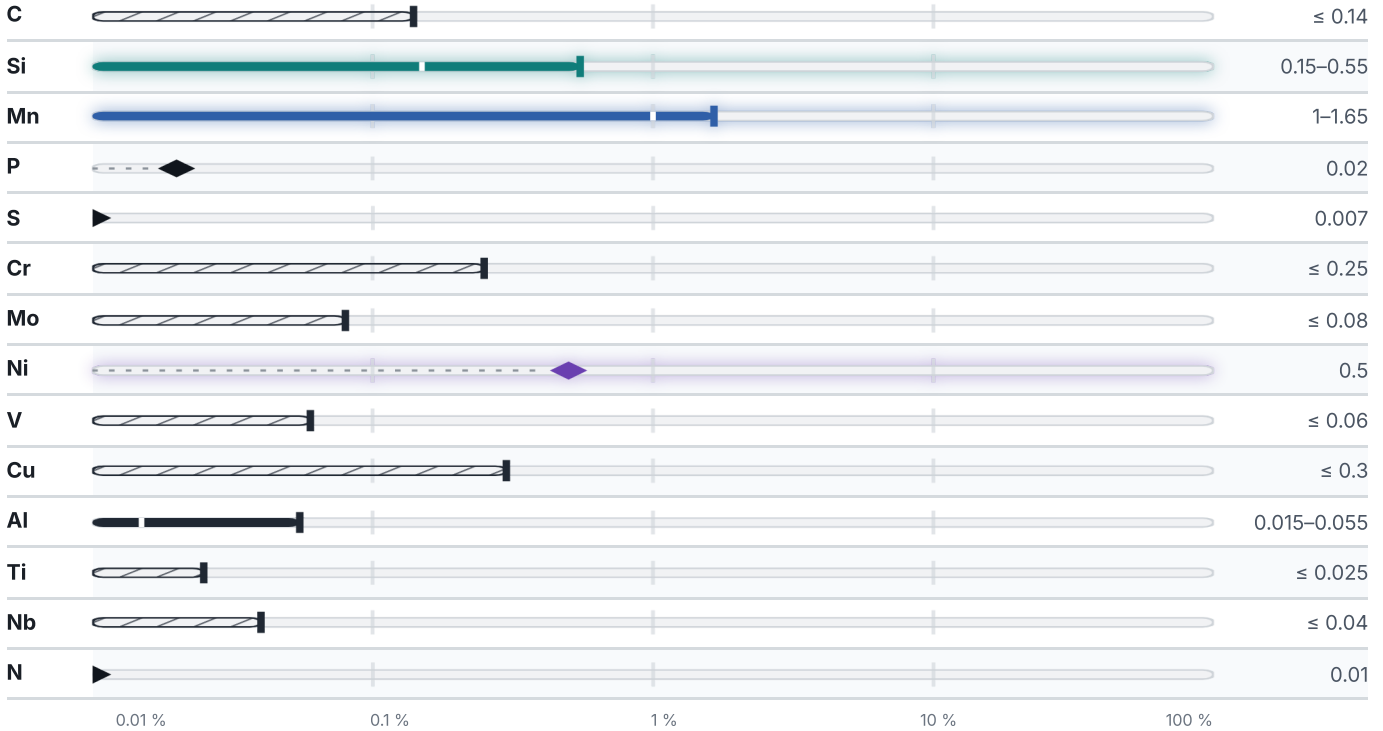
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.9 % · Mn — 1.3 % · Ni — 0.5 % · Si — 0.4 % · Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1 %

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 822 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 711 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 385 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 552 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

9 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	4	Norveç	2
2WGr.50/50T	din-en	Y21S355M3	ns
S355G8	din-en	Y21S355N3	ns
S355G8+M Kalitenin kendi adı	din-en	Birleşik Krallık	1
S355G8+N Kalitenin kendi adı	din-en	355EMZ	bs
Amerika Birleşik Devletleri	2		
2HGr.50	aisi-sae		
2WGr.50/50T	aisi-sae		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

S355G8+M hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8810

YAYIN

11 Eyl 2026