

MALZEME NUMARASI 1.8966 · SINIF 1.8

S355K2W(+N)

Malzeme no. 1.8966

S355K2G1W olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 5 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 5 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

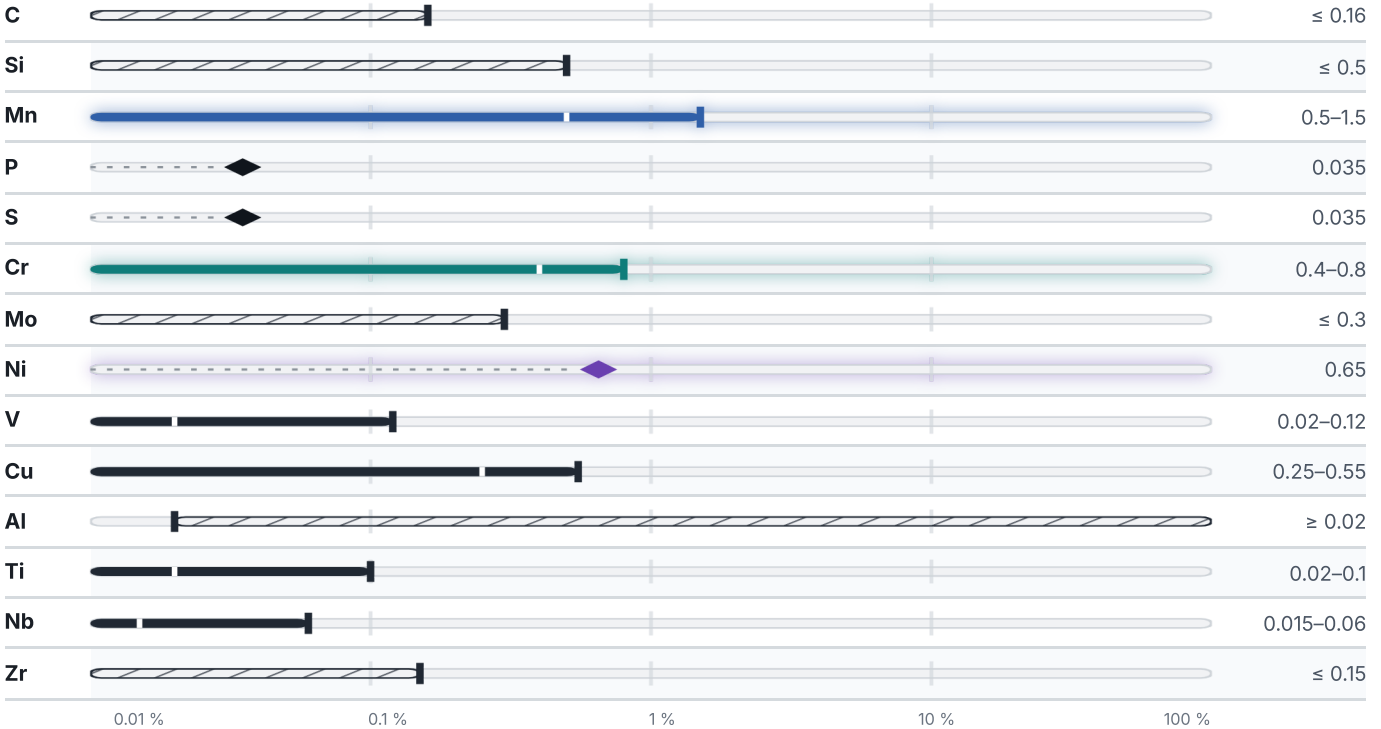
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96 % ● Mn — 1 % ● Ni — 0.7 % ● Cr — 0.6 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.8%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 814 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 722 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 423 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 526 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

1 durumda 16 değer

DURUM · ÖLÇÜ	REH N/mm ²	RM N/mm ²	A80 %	A %
1.5 – 2	–	–	16	–
2 – 2.5	–	–	17	–
2.5 – 3	–	–	18	–
≤ 3	–	510–680	–	–
3 – 100	–	470–630	–	–
3 – 40	–	–	–	22
≤ 16	355	–	–	–
16 – 40	345	–	–	–
40 – 63	335	–	–	21
63 – 80	325	–	–	–
63 – 100	–	–	–	20
80 – 100	315	–	–	–
100 – 150	295	450–600	–	18

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

5 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Amerika Birleşik Devletleri	1
S355K2G1W Kalitenin kendi adı	din-en	A709Gr.50W	aisi-sae
S355K2W Kalitenin kendi adı	din-en	Fransa	1
S355K2W(+N)	din-en	E36WB4	afnor

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

S355K2W(+N) hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)**ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI**

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8966

YAYIN

25 Ağu 2026