

MALZEME NUMARASI 1.0590 · SINIF 1.0

S450J0

Malzeme no. 1.0590

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 3 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 3 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 11 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

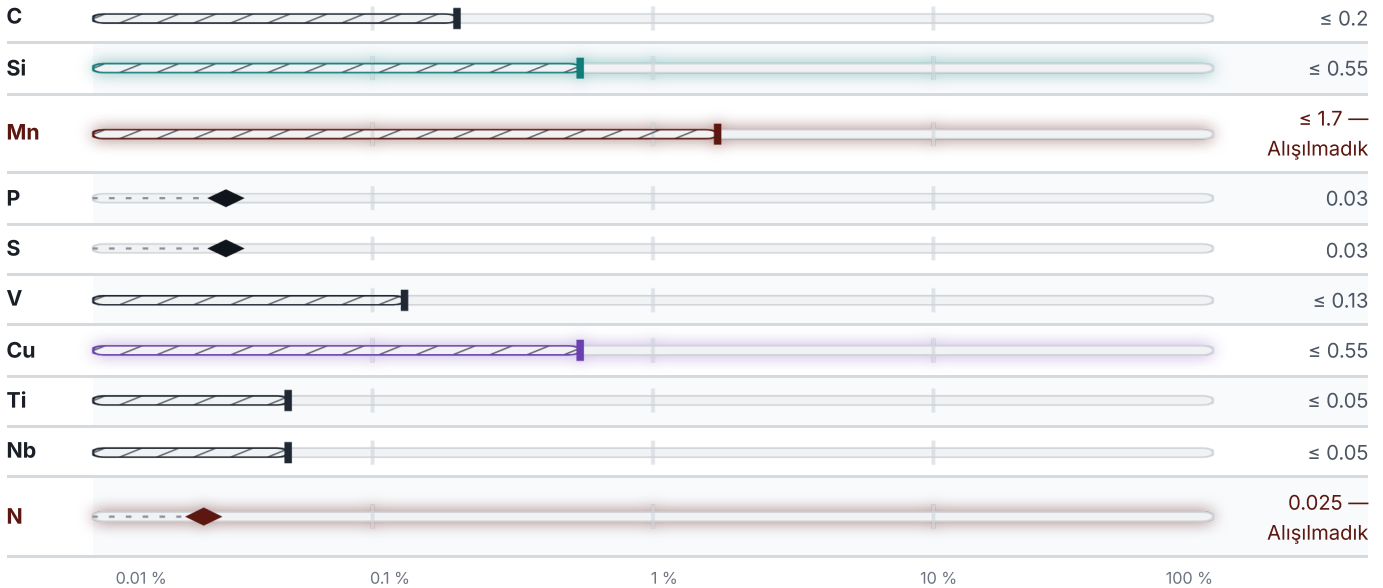
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.7 %
- Mn — 1.7 %
- Si — 0.6 %
- Cu — 0.6 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 12 değer

FLAT AND LONG PRODUCTS	REH N/mm ²	RM N/mm ²
3 – 100	–	550–720
≤ 16	450	–
16 – 40	430	–
40 – 63	410	–
63 – 80	390	–
80 – 100	380	–
100 – 150	380	530–700
DURUM · ÖLÇÜ	A % · Lo = 5,65 √So	
3 – 40	17	
40 – 63	17	
63 – 100	17	
100 – 150	17	

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

3 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	1	Brezilya	1	
S450J0	Kalitenin kendi adı	din-en	NBR 7007 AR415	abnt
Birleşik Krallık	1			
55C	bs			

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

S450J0 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)**ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI**

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0590

YAYIN

9 Eyl 2026