

MALZEME NUMARASI 1.0130 · SINIF 1.0

SPH 265

Malzeme no. 1.0130

P265S olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 6 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 6 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 7 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

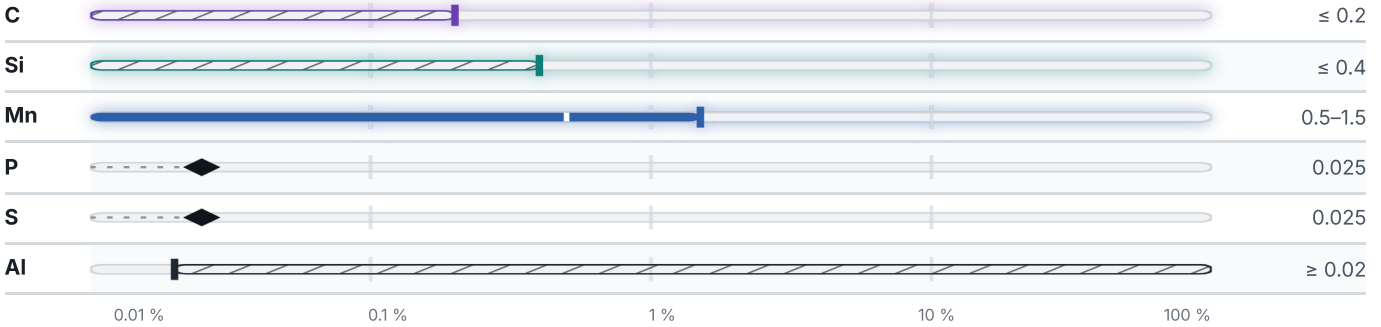
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 98.3 % Mn — 1 % Si — 0.4 % C — 0.2 % Eser miktarlar ve safsızlıklar — 0.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 7 değer

NORMALİZED	REH N/mm ²	A %
2 – 2.5	–	17
2.5 – 3	–	18
3 – 40	–	22
≤ 16	265	–
16 – 40	255	–
40 – 60	245	22

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

6 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	2	Fransa	1
P265S Kalitenin kendi adı	din-en	A42AP	afnor
SPH 265 Kalitenin kendi adı	din-en	İspanya	1
Birleşik Krallık	1	SPH265	une
164-400B-LT20	bs	İtalya	1
		Fe410-2KW	uni

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

SPH 265 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0130

YAYIN

21 Ağu 2026